

WHEEL DESCRIPTION

Please find details of wheels supplied to TUV for testing listed below.

Certification request: ABE Type Approval

1. General informations

- Wheel Model : STC02C/920
- Wheel Size : 9.0Jx20 H2
- Tyre type : Tubeless
- Snow chain : See TUV indications
- Face Parallelity And Roundness Of Rim : 0.30 mm
- Rim Base : According To Norm E.T.R.T.O.
- Valve Type : Customer Own (std E.T.R.T.O. 11.3F)
- Balancing Weights : Self Adhesive

2. Applications

- All Models homologated

3. Versions

Wheel-Type	Version Code	ET (mm)	PCD (n, mm)	C.B. (mm)	RINGS	BOLT / NUT	APPLICATION AND NOTES
STC02C/920	405108F	40	5x108	63.34	/	AM	Ford, Jaguar, Volvo
STC02C/920	385110F	38	5x110	65.1	/	AM	Fiat, Alfa, Jepp
STC02C/920	245112Y	24	5x112	75.0 Ring Seat	66.5	AM	Audi, Porsche Macan (Macan only front)
STC02C/920	325112Y	32	5x112	75.0 Ring Seat	57.1 66.5	AM	VW Group, Mercedes, BMW
STC02C/920	255114Y	25	5x114.3	75.0 Ring Seat	60.1 66.1 67.1	AM	Various 5x114.3
STC02C/920	405114Y	40	5x114.3	75.0 Ring Seat	56.1 66.1 67.1	AM	Various 5x114.3
STC02C/920	295120L	29	5x120	74.1	74.1 72.5	AM	BMW
STC02C/920	425120P	42	5x120	65.1	/	OE	T5 (rear only)
STC02C/920	425130A	42	5x130	71.6	/	OE	

4. Drawings / Accessories

- Wheel Drawing numbers/date:
 - STC02C_902018_5_A_OAO
 - STC02C_902020_5_A1_OAO
 - STC02C_902024_5_A2_OAO
 - STC02C_902025_5_A3_OAO
 - STC02C_902029_5_A4_OAO
 - STC02C_902030_5_A5_OAO

STC02C_902032_5_A6_OAO
 STC02C_902035_5_A7_OAO
 STC02C_902038_5_A8_OAO
 STC02C_902040_5_A9_OAO
 STC02C_902042_5_A10_OA1

- Centering: see draw in attachment
- Hubcap: see draw in attachment
- Valve: n.a.
- Wheel Bolt/Nut: see draw in attachment
- Starting Torque The Wheel Nuts : see TUV Indications

5. Construction

- Wheel Standard: E.T.R.T.O.
- Construction: One Piece Wheels
- Design: Fondmetal Wheels

6. Description of the Wheel Manufacturing

- Features: Gravity casting
- Heat treatment: No
- Machining Process: Fully CNC Machined & CNC drilling Of fixing Holes
- Varnishing: 3 layer , powder coat , color paint , lacquer

7. Material

- Material: Aluminium alloy G-Al Si10 Cu
- Enervations load: Rp02 70 N/mm2
- Tension strength: Rm 140 N/mm2
- Elongation: A 2%
- Density: 2.65 kg/dm3
- Hardness: Min. 50 HB

Chemical Analysis :

Silicio Si%	Rame Cu%	Ferro Fe%	Manganese Mn%	Zinco Zn%	Magnesio Mg%	Titanio Ti%
10÷11,5	0,4÷,0,8	Max 0,50	0,2÷0,5	Max 0,45	Max 0,15	Max. 0,15

Cromo Cr%	Nichel Ni%	Piombo Pb%				
Max. 0,1	Max. 0,1	Max. 0,1				

8. Corrosion Consistency of the Material

- Against influence of the water : Very good
- Against sea water : Very good - Minimum 384 hours Corrosion Protection To UNI ISO 9227

9. Quality Control

- Material Analysis
- 100% X-Ray Analysis
- Dimensional Inspection Throughout manufacture
- Statistical Process Control On Critical Dimensions
- A 100% tubeless
- A 100% visual inspection

10. Production plant

- | | |
|-------------------------------|--|
| - Casting : | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |
| - Machining Process : | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |
| - Varnishing / Paint Finish : | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |
| - Finish Control : | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |
| - Dispatch/Delivery : | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |

04/04/2016

Ufficio tecnico Fondmetal



Technischer Bericht

Nr. RP-004697-A0-072

über die Radfestigkeit der Sonderräder Typ STC02C/920
der Radgröße 9Jx20H2

I Auftraggeber:

Fondmetal S.p.A.

**Via Bergamo, 4
I-24050 Palosco (BG)
Italien**

Dieser Bericht beinhaltet ausschließlich den Nachweis der Radfestigkeit. Die nachfolgend beschriebenen Räder wurden nach den „Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.11.1998“ bezüglich der Dauerfestigkeit geprüft. Für die Verwendung des Sonderrades an Fahrzeugen sind entsprechende Berichte vorzulegen.

II Technische Angaben zu den Sonderrädern

Hersteller:	Fondmetal S.p.A.
Radtyp:	STC02C/920
Handelsmarke:	Fondmetal
Handelsbezeichnung:	FONDMETAL STC02C/920
Radgröße:	9Jx20H2
Art des Rades:	einteiliges Leichtmetallrad
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Radgewicht in kg:	14.1 bis 15.0
Korrosionsschutz:	Lackierung

III Übersicht der Ausführungen

Ausführungsbezeichnung	LZ/LK	BS	ML	ET	RF	FR	AU	IMP	HD	BM
LK 115/B	5/115	BS3	71.60	18	150	750	2405	255/30R20	04/2015	
LK 115/B 1	5/115	BS3	71.60	18	150	750	2405	255/30R20	04/2015	1
LK 112/Y	5/112	BS2	Z 75.00	24	150	750	2405	255/30R20	04/2015	
LK 112/Y 1	5/112	BS2	Z 75.00	24	150	750	2405	255/30R20	04/2015	1
LK 114.3/Y	5/114,3	BS2	Z 75.00	25	150	750	2405	255/30R20	04/2015	
LK 114.3/Y 1	5/114,3	BS2	Z 75.00	25	150	750	2405	255/30R20	04/2015	1
LK 120/L	5/120	BS1	74.10	29	155	900	2405	275/30R20	04/2015	
LK 120/L 1	5/120	BS1	74.10	29	155	900	2405	275/30R20	04/2015	1
LK 112/Y 1	5/112	BS2	Z 75.00	30	150	900	2405	275/30R20	04/2015	1
LK 112/Y	5/112	BS2	Z 75.00	30	150	900	2405	275/30R20	04/2015	
LK 112/Y	5/112	BS2	Z 75.00	32	150	900	2405	275/30R20	04/2015	
LK 112/Y 1	5/112	BS2	Z 75.00	32	150	900	2405	275/30R20	04/2015	1
LK 110/F	5/110	BS3	65.10	38	150	900	2405	275/30R20	04/2015	
LK 110/F 1	5/110	BS3	65.10	38	150	900	2405	275/30R20	04/2015	1
LK 108/F	5/108	BS2	63.40	40	150	900	2405	275/30R20	04/2015	
LK 108/F 1	5/108	BS2	63.40	40	150	900	2405	275/30R20	04/2015	1
LK 114.3/Y 1	5/114,3	BS2	Z 75.00	40	150	900	2405	275/30R20	04/2015	1
LK 114.3/Y	5/114,3	BS2	Z 75.00	40	150	900	2405	275/30R20	04/2015	
LK 120/P	5/120	BS4	65.10	42	160	900	2405	275/30R20	04/2015	
LK 120/P 1	5/120	BS4	65.10	42	160	900	2405	275/30R20	04/2015	1
LK 130/A	5/130	BS5	71.60	42	160	900	2405	275/30R20	04/2015	
LK 130/A 1	5/130	BS5	71.60	42	160	900	2405	275/30R20	04/2015	1

LK	Lochkreis (Radbefestigung)	in mm
LZ	Lochzahl (Radbefestigung)	
BS	Befestigungssitz	siehe Tabelle unten
ML	Mittenlochdurchmesser (Z= für Zentrierring)	in mm
ET	Einpresstiefe	in mm
RF	Radflanschdurchmesser	in mm
FR	max. zulässige Radlast	in kg
AU	max. zulässiger Abrollumfang	in mm
IMP	Kleinster geprüfter Impact	s. V.3.2
HD	ab Herstelldatum	Monat und Jahr
BM	Bemerkungen	siehe folgende Tabelle

Bemerkungen zu den Radausführungen	
1	Designfräsung auf der Speiche

30544

IV Angaben zu den Sonderrädern**IV.1 Radbefestigungen**

BS	Art	Zentriersitz	Bolzenloch- durchmesser in mm	zyl. Maß des Bolzenlochs in mm
BS1	Schrauben/Muttern	Kegel 60°	15	9
BS2	Schrauben/Muttern	Kegel 60°	16	11
BS3	Schrauben/Muttern	Kegel 60°	16	13
BS4	Schrauben/Muttern	Kugel Ø28 mm	15	9
BS5	Schrauben/Muttern	Kugel Ø28 mm	15	10

Zulässiges Anzugsmoment je nach Vorgabe des Fahrzeugherstellers, jedoch max. 160 Nm bzw. wie im jeweiligen Verwendungsbereich angegeben

IV.2 Kennzeichnung der Sonderrädern

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung angebracht:

Hersteller: Fondmetal
 Radtyp: STC02C/920
 Radausführung: z.B. 115/YB
 Radgröße: 9Jx20H2
 Einpreßtiefe in mm: z.B. ET18
 Herkunftsmerkmal: Made in Italy
 Herstelldatum: Ringgitter, Monat Jahr

An der Innenseite der Sonderräder können noch weitere Kontrollzeichen angebracht sein.

V. Sonderradprüfungen**V.1 Felgenreöße**

Die Maße und Toleranzen der unsymmetrischen Tiefbettfelge mit beiderseitigem Hump entsprechen der E.T.R.T.O - Norm. Die Maße wurden überprüft. Die nachgeprüften Muster stimmten in den wesentlichen Punkten mit den Zeichnungsunterlagen überein.

Zeichnungsinhalt	Zeichnungsnr	Zeichnungsdatum
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A	24.03.2015
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A10	24.03.2015
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A2	24.03.2015
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A3	24.03.2015
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A4	24.03.2015
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A5	24.03.2015
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A6	24.03.2015
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A8	24.03.2015
Zeichnung Ausführung(en)	2R 367-A9	24.03.2015

V.2 Werkstoff der Sonderräder

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

V.3 Festigkeitsprüfung
V.3.1 Dauerfestigkeitsprüfung

Die Dauerfestigkeit wurde auf einem unwuchtbelasteten Scheibenradprüfstand untersucht. Der Prüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt.

Ausführungsbezeichnung	ET	FR	μ	r_{dyn}	AU	MB	Geprüft Abgeleitet	BM
LK 115/B	18	900	0,9	0,383	2405	6402	A	
LK 115/B 1	18	900	0,9	0,383	2405	6402	G	
LK 112/Y	24	900	0,9	0,383	2405	6508	A	
LK 112/Y 1	24	900	0,9	0,383	2405	6508	A	
LK 114.3/Y	25	900	0,9	0,383	2405	6525	A	
LK 114.3/Y 1	25	900	0,9	0,383	2405	6525	G	
LK 120/L	29	900	0,9	0,383	2405	6596	A	
LK 120/L 1	29	900	0,9	0,383	2405	6596	G	
LK 112/Y 1	30	900	0,9	0,383	2405	6614	A	
LK 112/Y	30	900	0,9	0,383	2405	6614	A	
LK 112/Y	32	900	0,9	0,383	2405	6649	A	
LK 112/Y 1	32	900	0,9	0,383	2405	6649	G	
LK 110/F	38	900	0,9	0,383	2405	6755	A	
LK 110/F 1	38	900	0,9	0,383	2405	6755	A	
LK 108/F	40	900	0,9	0,383	2405	6790	A	
LK 108/F 1	40	900	0,9	0,383	2405	6790	G	
LK 114.3/Y 1	40	900	0,9	0,383	2405	6790	A	
LK 114.3/Y	40	900	0,9	0,383	2405	6790	A	
LK 120/P 1	42	900	0,9	0,383	2405	6825	G	
LK 120/P	42	900	0,9	0,383	2405	6825	A	
LK 130/A	42	900	0,9	0,383	2405	6825	A	
LK 130/A 1	42	900	0,9	0,383	2405	6825	G	

ET	Einpresstiefe	in mm
FR	max. zulässige Radlast	in kg
μ	Reibwert	
r_{dyn}	Dynamischer Reifenhalmmesser	in mm
AU	max. zulässiger Abrollumfang	in mm
MB	Maximales Biegemoment	in Nm
G	Ausführung wurde mit den Werten geprüft	
A	Werte für die Ausführung wurden von geprüfter Ausführung abgeleitet	
BM	Bemerkungen zu den Werten	siehe folgende Tabelle

An den geprüften Rädern konnten nach Erreichen der vorgeschriebenen Mindestlastspielzahlen keine Anrisse festgestellt werden. Ein unzulässiger Abfall des Anzugmomentes der Befestigungsteile war nicht gegeben.

30544

V.3.2 Impact-Test

Zum Nachweis eines ausreichenden Bruchverhaltens wurde ein Impact-Test nach ISO 7141 durchgeführt. Als Prüfbereifung wurde die in der folgenden Tabelle genannten Reifengrößen verwendet. Dabei wurde jeweils ein Fabrikat mit möglichst geringer Querschnittsbreite gewählt.

Ausführungsbezeichnung	LZ/LK	ET	Impact-Test-Daten	
LK 115/B	5/115	18	Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 115/B 1	5/115	18	Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 112/Y	5/112	24	Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 112/Y 1	5/112	24	Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	

50544

Ausführungsbezeichnung	LZ/LK	ET	Impact-Test-Daten	
LK 114.3/Y	5/114,3	25	Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 114.3/Y 1	5/114,3	25	Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 120/L	5/120	29	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
Bemerkung				
LK 120/L 1	5/120	29	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
Bemerkung				

30544

Ausführungsbezeichnung	LZ/LK	ET	Impact-Test-Daten	
LK 112/Y	5/112	30	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 112/Y 1	5/112	30	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 112/Y	5/112	32	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	

30544

Ausführungs- bezeichnung	LZ/LK	ET	Impact-Test-Daten	
LK 112/Y 1	5/112	32	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 110/F	5/110	38	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 110/F 1	5/110	38	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	

30544

Ausführungsbezeichnung	LZ/LK	ET	Impact-Test-Daten	
LK 108/F	5/108	40	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 108/F 1	5/108	40	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
LK 114.3/Y	5/114,3	40	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	

50544

Ausführungs- bezeichnung	LZ/LK	ET	Impact-Test-Daten	
LK 114.3/Y 1	5/114,3	40	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 120/P	5/120	42	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 120/P 1	5/120	42	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	

30544

Technischer Bericht

Nr. :

RP-004697-A0-072



Mobilität

Seite :

11 / 13

Auftraggeber :

Fondmetal S.p.A.

Teiletyp :

STC02C/920

Ausführungsbezeichnung	LZ/LK	ET	Impact-Test-Daten	
			Testparameter	Wert
LK 130/A	5/130	42	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	A
			Bemerkung	
LK 130/A 1	5/130	42	Last	900
			Prueflast	720
			Reifen	275/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	750
			Prueflast	630
			Reifen	255/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	
			Last	650
			Prueflast	570
			Reifen	235/30R20
			GeprueftAbgeleitet	G
			Bemerkung	

LK	Lochkreis (Radbefestigung)	in mm
LZ	Lochzahl (Radbefestigung)	
ET	Einpresstiefe	in mm
FR	max. zulässige Radlast	in kg

Bemerkungen Impact-Test-Prüfungen	

Die Anforderungen der Richtlinie wurden erfüllt.

50544

V.3.3 Abrollprüfung

Bei der Abrollprüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt.

Ausführungsbezeichnung	ET	FR	FP	P	S	RF	Geprüft Abgeleitet	BM
LK 108/F	40	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 108/F 1	40	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 110/F	38	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 110/F 1	38	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 112/Y	24	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 112/Y	30	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 112/Y	32	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 112/Y 1	24	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 112/Y 1	30	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 112/Y 1	32	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 114.3/Y	25	900	2207	4,5	2000	295/30R20	A	
LK 114.3/Y	40	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 114.3/Y 1	25	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 114.3/Y 1	40	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 115/B	18	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 115/B 1	18	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 120/L	29	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 120/L 1	29	900	2207	4,5	2000	295/45R20	G	
LK 120/P	42	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 120/P 1	42	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 130/A	42	900	2207	4,5	2000	295/45R20	A	
LK 130/A 1	42	900	2207	4,5	2000	295/45R20	G	

LK	Lochkreis (Radbefestigung)	in mm
LZ	Lochzahl (Radbefestigung)	
ET	Einpresstiefe	in mm
FR	max. zulässige Radlast	in kg
FP	Prüflast	in daN
P	Prüfluftdruck	in bar
S	Abrollstrecke	in km
RF	Prüfreifengröße	
G	Ausführung wurde mit den Werten geprüft	
A	Werte für die Ausführung wurden von geprüfter Ausführung abgeleitet	
BM	Bemerkungen zu den Werten	siehe folgende Tabelle

Bemerkungen Abrollprüfungen	

An den geprüften Rädern konnten nach Erreichen der vorgeschriebenen Mindestlastspielzahlen keine Anrisse festgestellt werden. Ein unzulässiger Abfall des Luftdruckes der Prüfbereifung war nicht gegeben.

30544

VI Auflagen und Hinweise

- 1) Bei der Festigkeitsprüfung wurden je nach Ausführung ein Abrollumfang (s. Tabelle) zugrundegelegt. Die Verwendung von Reifen mit kleinerem Abrollumfang ist technisch unbedenklich.
2) Die geprüfte Radlast und der Abrollumfang müssen ausreichend sein.
3) Die Anbaumaße sind zu überprüfen. Insbesondere sind Lochkreis, Art der Zentrierung, Schrauben- bzw. Stehbolzenlänge und Gewinde zu überprüfen.
4) Die Freigängigkeit der Rad-Reifen-Kombination zu festen Teilen der Bremsanlage und des Fahrwerks muss gegeben sein (Wuchtgewichte beachten). Die Freigängigkeit zu Teilen des Fahrwerks ist zu prüfen.
5) Es sind nur schlauchlose Reifen mit Gummi -oder Metallventilen zulässig. Bei Fahrzeugen mit Höchstgeschwindigkeit größer 210km/h sind nur Metallventile zulässig. Die Ventile müssen den Normen DIN, E.T.R.T.O. oder TRA entsprechen, sollen möglichst kurz sein und dürfen nicht über die Radkontur hinausragen.
6) Die Räder dürfen an der Außen (Designseite) - und Innenseite nur mit Klebegewichten ausgewuchtet werden.
7) Bei der Auswahl der Bereifungsgrößen ist zu beachten, dass die Abmessungen (Nennbreite sowie Querschnittsverhältnis) der bei der Impactprüfung verwendeten Reifengröße nicht unterschritten wird (siehe Tabelle zu Punkt V.3.2).

Table with 3 columns: Nennbreite, Querschnittsverhältnis, zulässig. It details the requirements for tire dimensions relative to impact testing standards.

- 8) Im Fahrzeug verbaute sicherheits- und/oder umweltrelevante Fahrzeugsysteme (z.B. Reifendruckkontrollsysteme) müssen nach Anbau der Sonderräder funktionsfähig bleiben bzw. entsprechend ersetzt werden.

Dieser Bericht umfasst 13 Seiten und darf nur vollständig verwendet werden.

TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG
IFM - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität
Adlerstr. 7, 45307 Essen

Akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025: D-PL-11109-01-00
Benannt als Technischer Dienst
vom Kraftfahrt Bundesamt: KBA - P 00004-96

Geschäftsstelle Essen, 04.05.2015



Colling

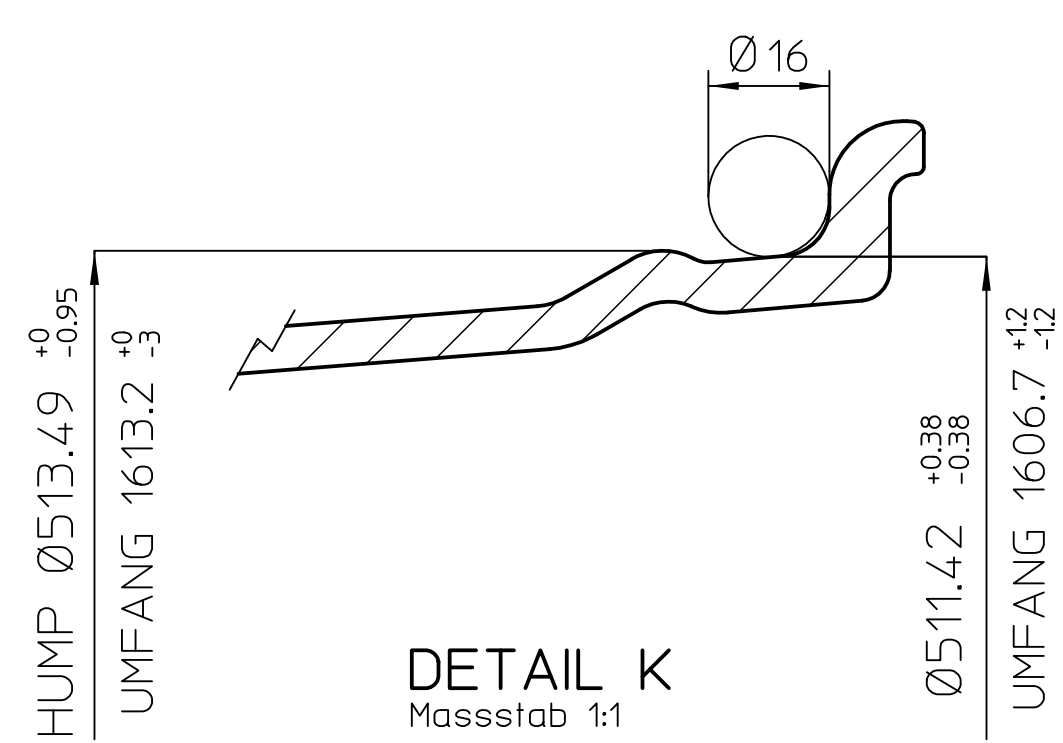
STAMPIGLIARE: giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE: 25

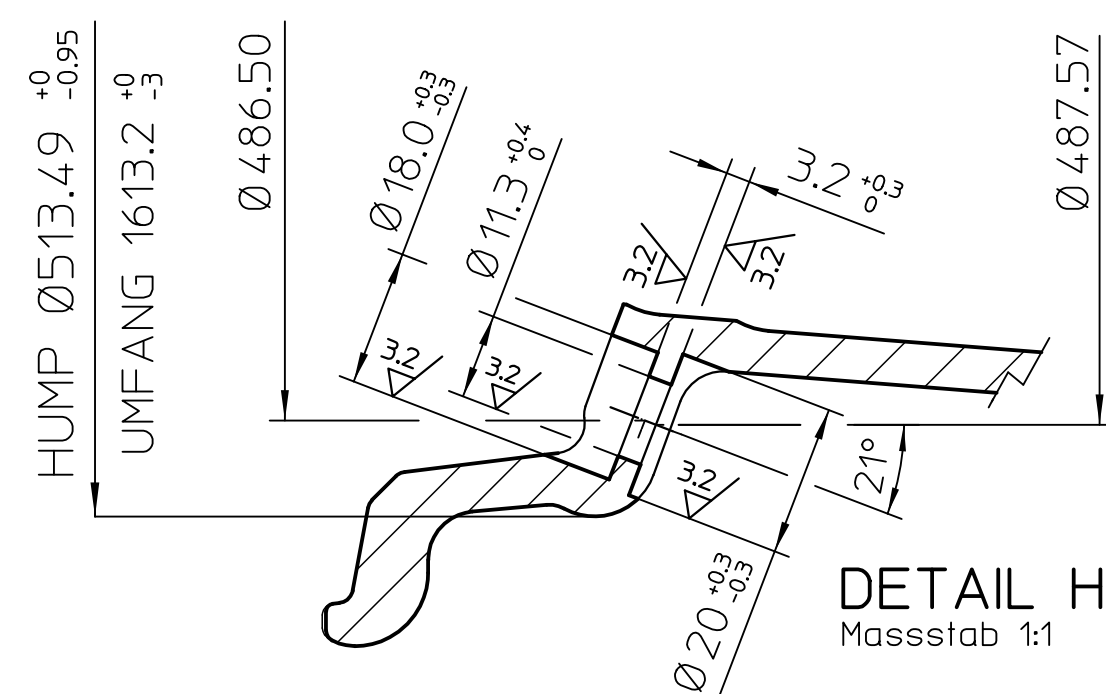
STAMPIGLIARE: giorno lav.meccanica.

STAMPIGLIARE: cod. interasse

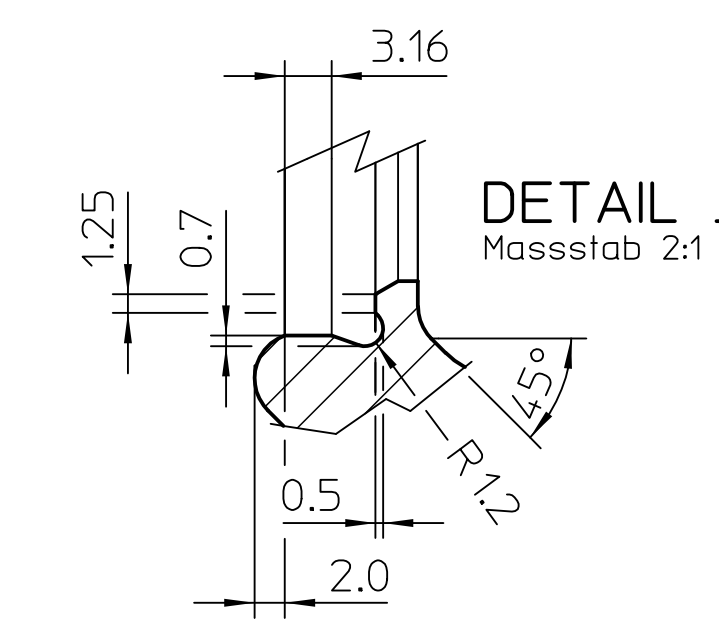
PER VERSIONE CON FRESATURA
STAMPIGLIARE: 1
DOPO CODICE INTERASSE



DETAIL K
Massstab 1:1



DETAIL H
Massstab 1:1

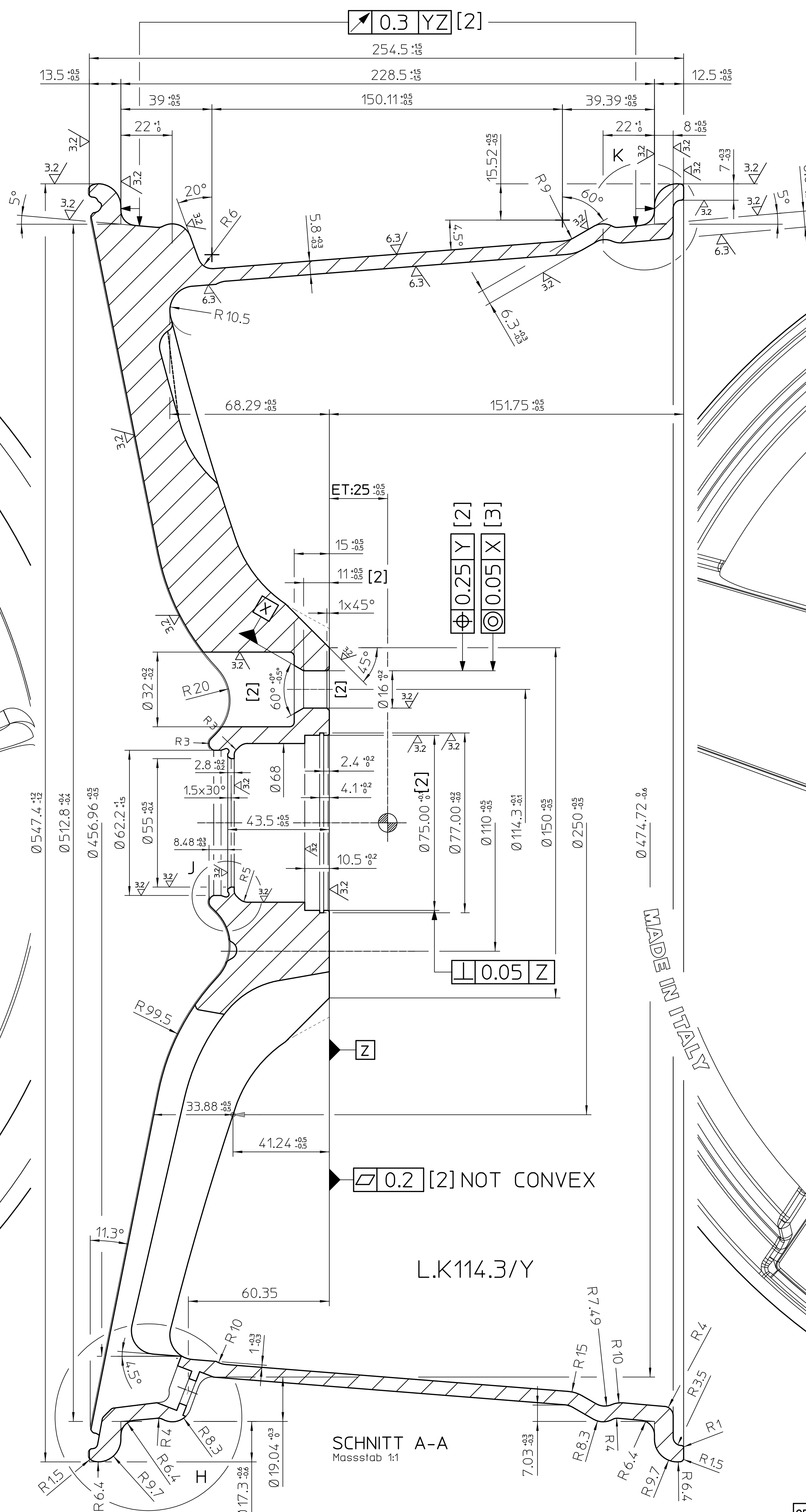


DETAIL J
Massstab 2:1

NOTE - VARIE

PUNTE: FR-114
COPPETTA: G002

RIF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1.A0	MODIFICATO POSIZIONE STAMPIGLIATURA ÄNDERUNG POSITIONIERUNG BESCHRIFTUNG	05/05/15

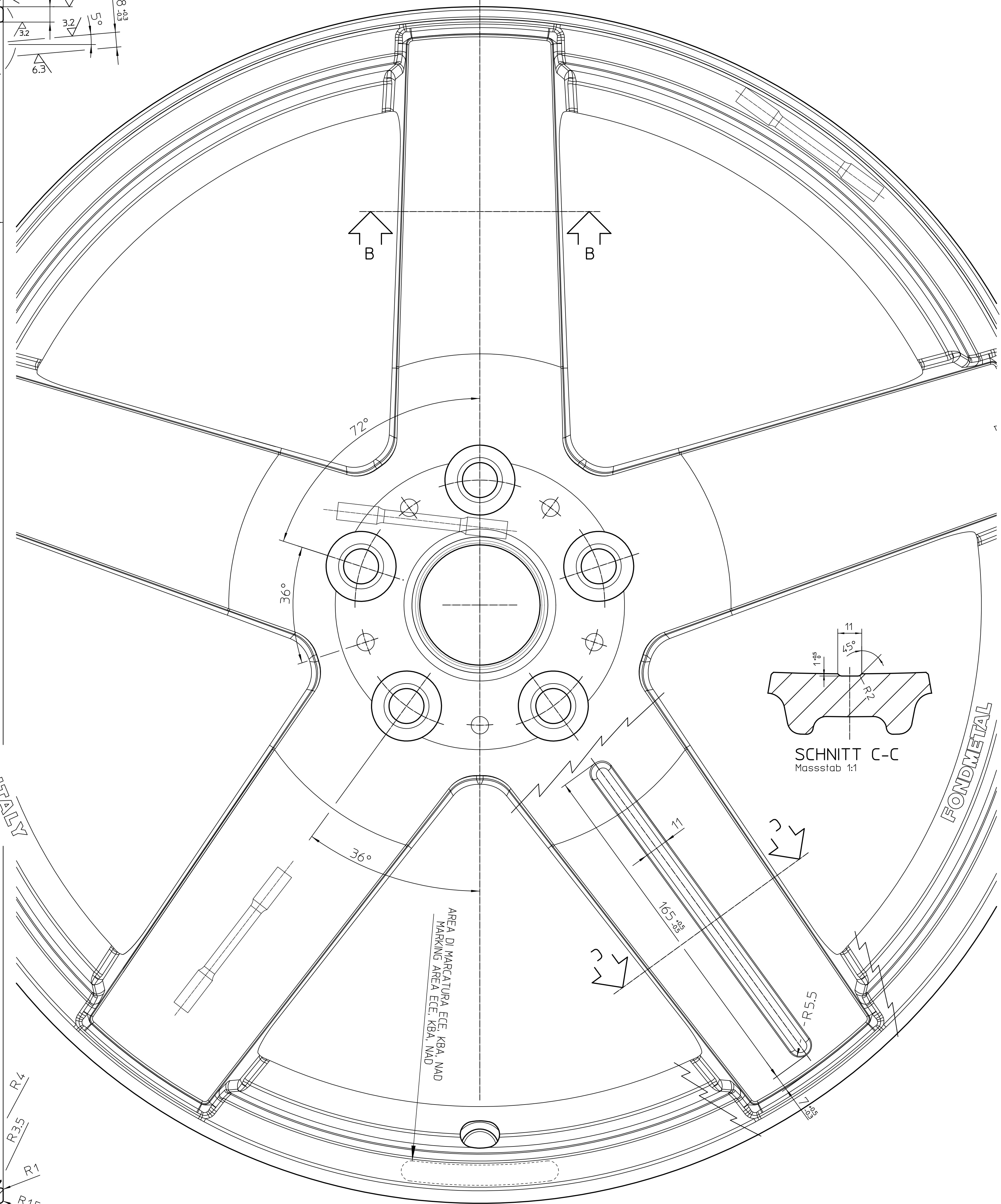


SCHNITT A-A
Massstab 1:1

MADE IN ITALY

L.K114.3/Y

SCHNITT B-B
Massstab 1:1



SCHNITT C-C
Massstab 1:1

ATTENZIONE: ESEGUIRE BILANCIATURA DINAMICA AL 100%

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
-PIANO D'APPoggio (ANLEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

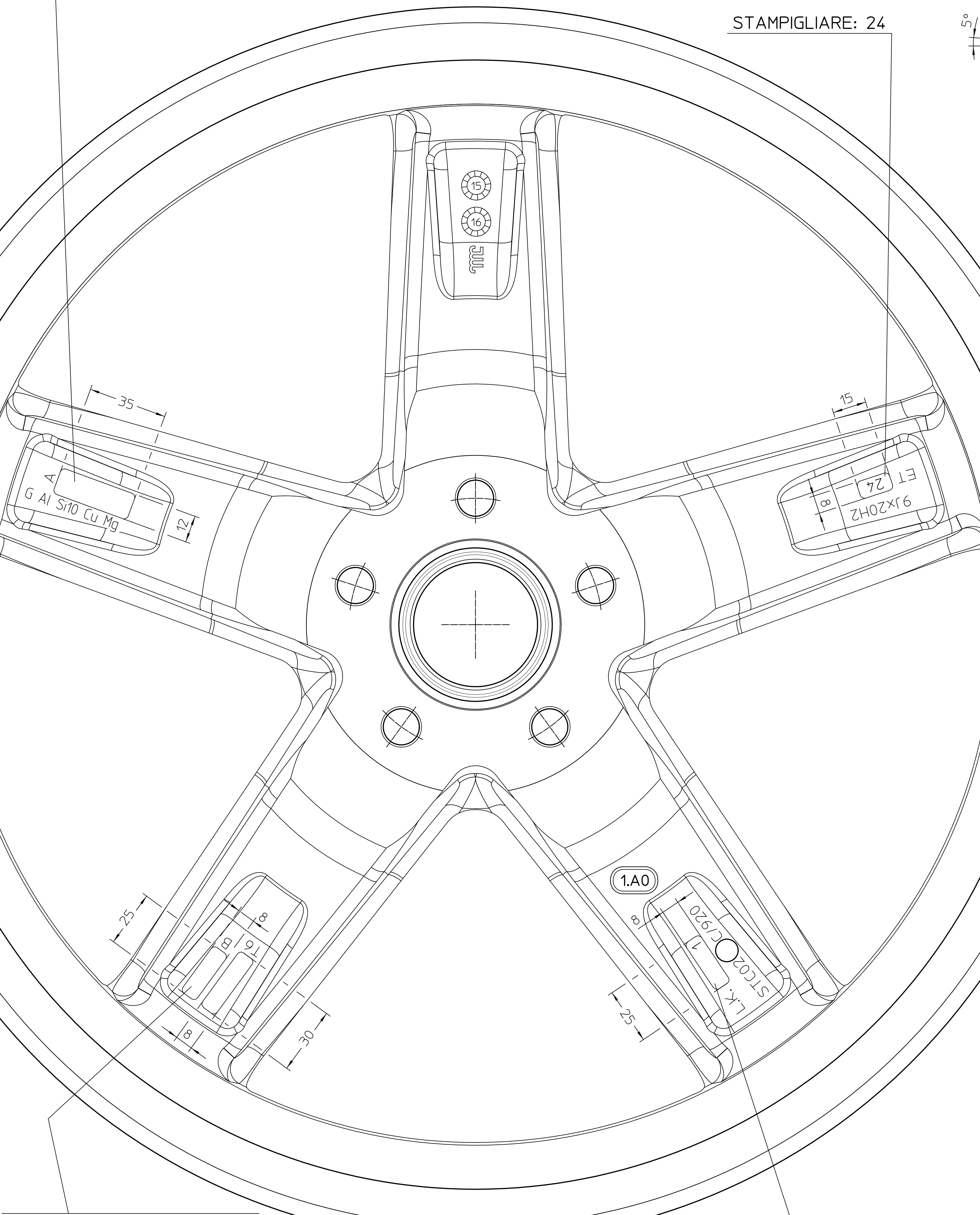
BILANCIATURA DINAMICA MAX Ant.40gr Post.30gr
DYNAMISCHE UNWUCHT VA MAX. 40gr DYNAMISCHE UNWUCHT HA MAX. 30gr

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

FONDMETAL Via BERGAMO 4/PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com		VITAL 		TYP: STC02C/920 MODELLO: 9Jx20H2 GRÖÖRE: 9x20H2 MASSSTAB: 1:1 (S:1) DATUM: 24/03/15 ZEICHNUNGS-NR.: 2R 367-A3 DESIGNED BY: FORESTI S. GEZEICHNET VON: RAINERI S. PRÜFGEHT VON:
KENNZEICHNUNG: STC02C/920 HERSTELLER: FONDMETAL TYP: 9Jx20H2 GRÖÖRE: 9x20H2 ENFRIETSTUFE: ET25 HERSTELLUNGSSTAND: MADE IN ITALY HERSTELLUNGSdatum: DATUM LOCHKREIS: INTERASSE: L.K. WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALIEN SORTEN: G Si10 Cu Mg - JWL - T6 ALLE ANGABEN LESBAR ERHÄHLEN ENGEKOPFEN: TUTTE LE DESCRIZIONI LEGGIBILI IN RILIEVO	KENNZEICHNUNG: STC02C/920 MODELLO: 9Jx20H2 GRÖÖRE: 9x20H2 MASSSTAB: 1:1 (S:1) DATUM: 24/03/15 ZEICHNUNGS-NR.: 2R 367-A3 DESIGNED BY: FORESTI S. GEZEICHNET VON: RAINERI S. PRÜFGEHT VON:	KENNZEICHNUNG: STC02C/920 MODELLO: 9Jx20H2 GRÖÖRE: 9x20H2 MASSSTAB: 1:1 (S:1) DATUM: 24/03/15 ZEICHNUNGS-NR.: 2R 367-A3 DESIGNED BY: FORESTI S. GEZEICHNET VON: RAINERI S. PRÜFGEHT VON:	KENNZEICHNUNG: STC02C/920 MODELLO: 9Jx20H2 GRÖÖRE: 9x20H2 MASSSTAB: 1:1 (S:1) DATUM: 24/03/15 ZEICHNUNGS-NR.: 2R 367-A3 DESIGNED BY: FORESTI S. GEZEICHNET VON: RAINERI S. PRÜFGEHT VON:	
WERKSTOFF: G Al Si10 Cu Mg MATERIALIE:	BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄHNTEN RADIIEN 0.5mm 3/32 1/16 UND TOLLEZANZEN: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT INTERASSE: +0.1mm SULLA MEZZERA.	NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE	NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE	
FOLGENBETT:	NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE	NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE	NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE	
OFFENE TOLERANZEN:	NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE	NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE	NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO DEGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONE	
RIF. BEZ.: 1.A0 DESCRIZIONE: MODIFICATO POSIZIONE STAMPIGLIATURA MODIFICATO IL: 05/05/15	NISSAN: STC02C/920 KIA - HYUNDAI: STC02C/920	TYP: ET MODELLO: L.K. INTERASSE: M.B. CENTRATURA: ANELLO DI RIDUZIONE	TYP: M.B. MODELLO: ANELLO DI RIDUZIONE	

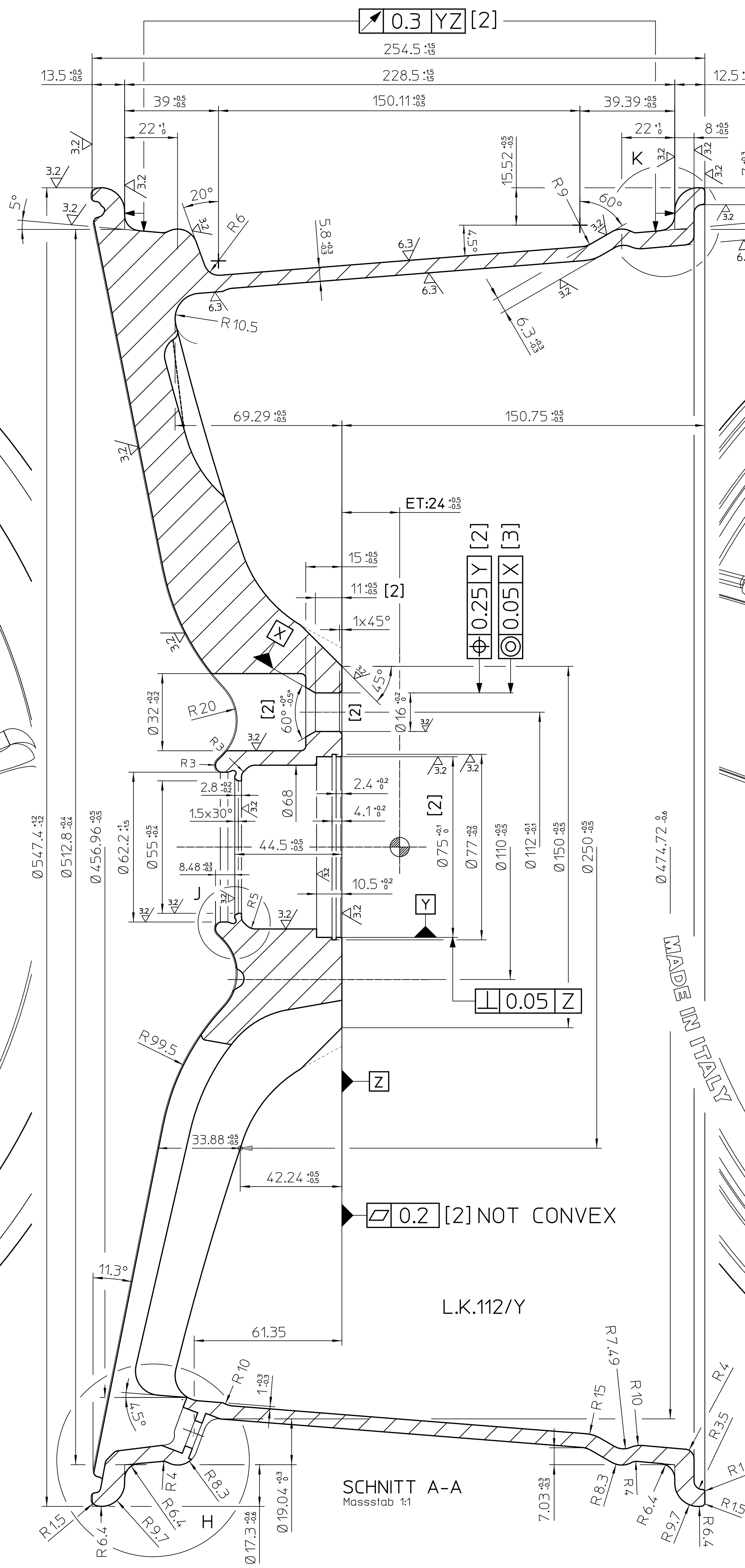
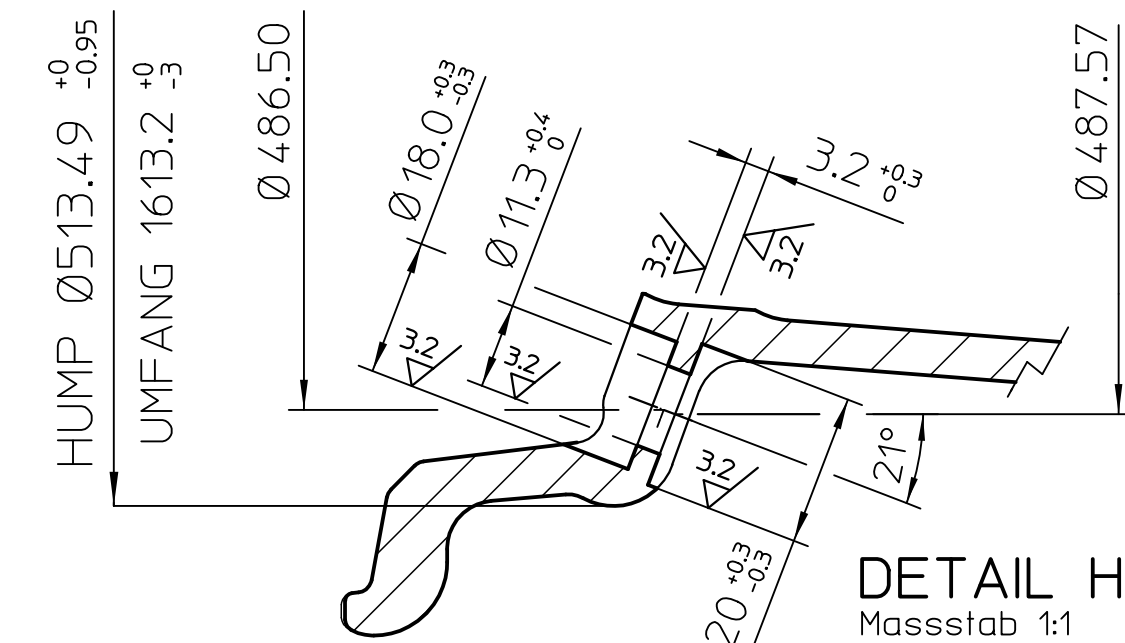
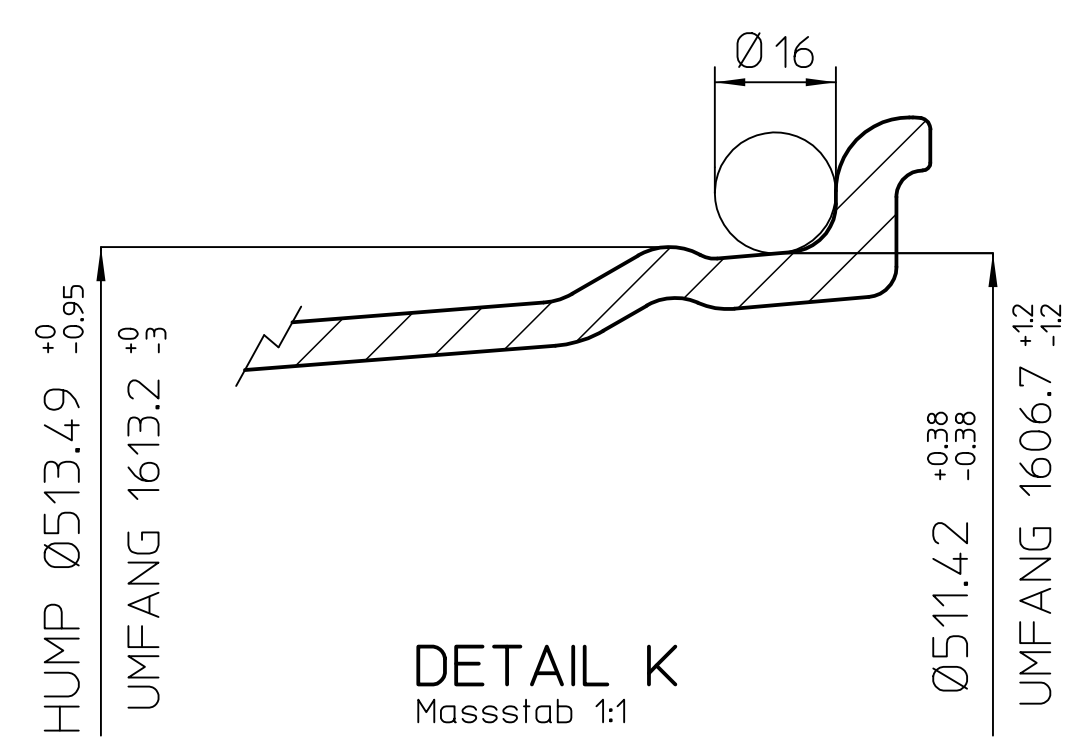
STAMPIGLIARE: giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE: 24



STAMPIGLIARE: giorno lav.meccanica.

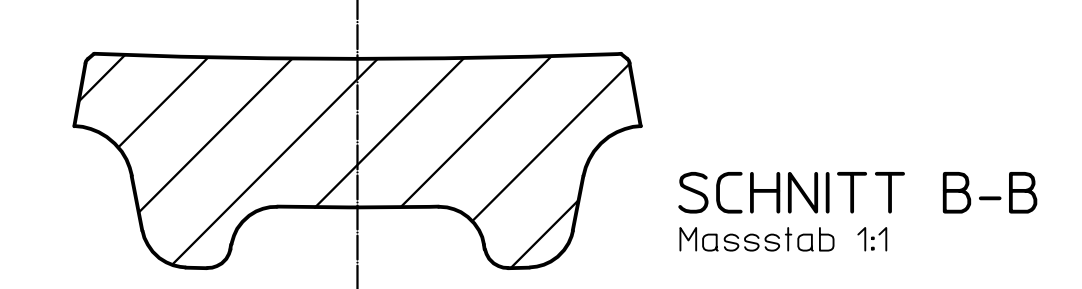
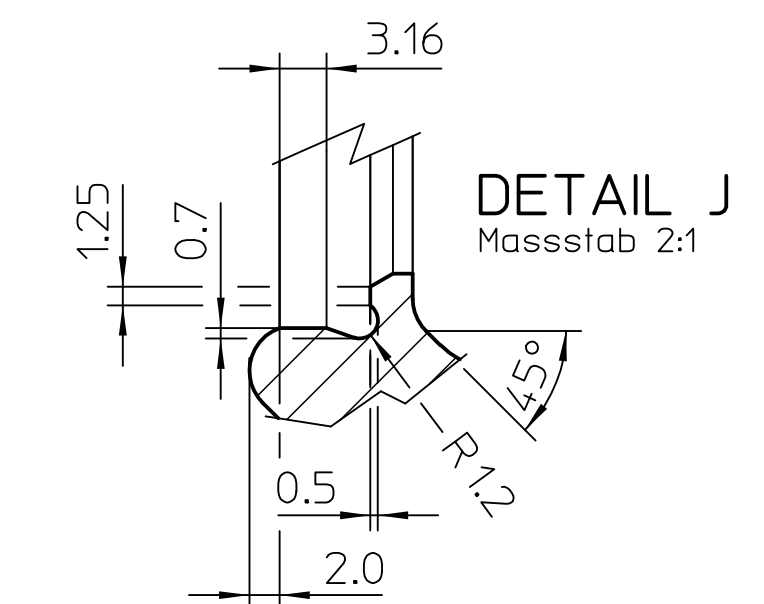
STAMPIGLIARE: cod. interesse
PER VERSIONE CON
FRESATURA
STAMPIGLIARE: 1
DOPO CODICE INTERESSE



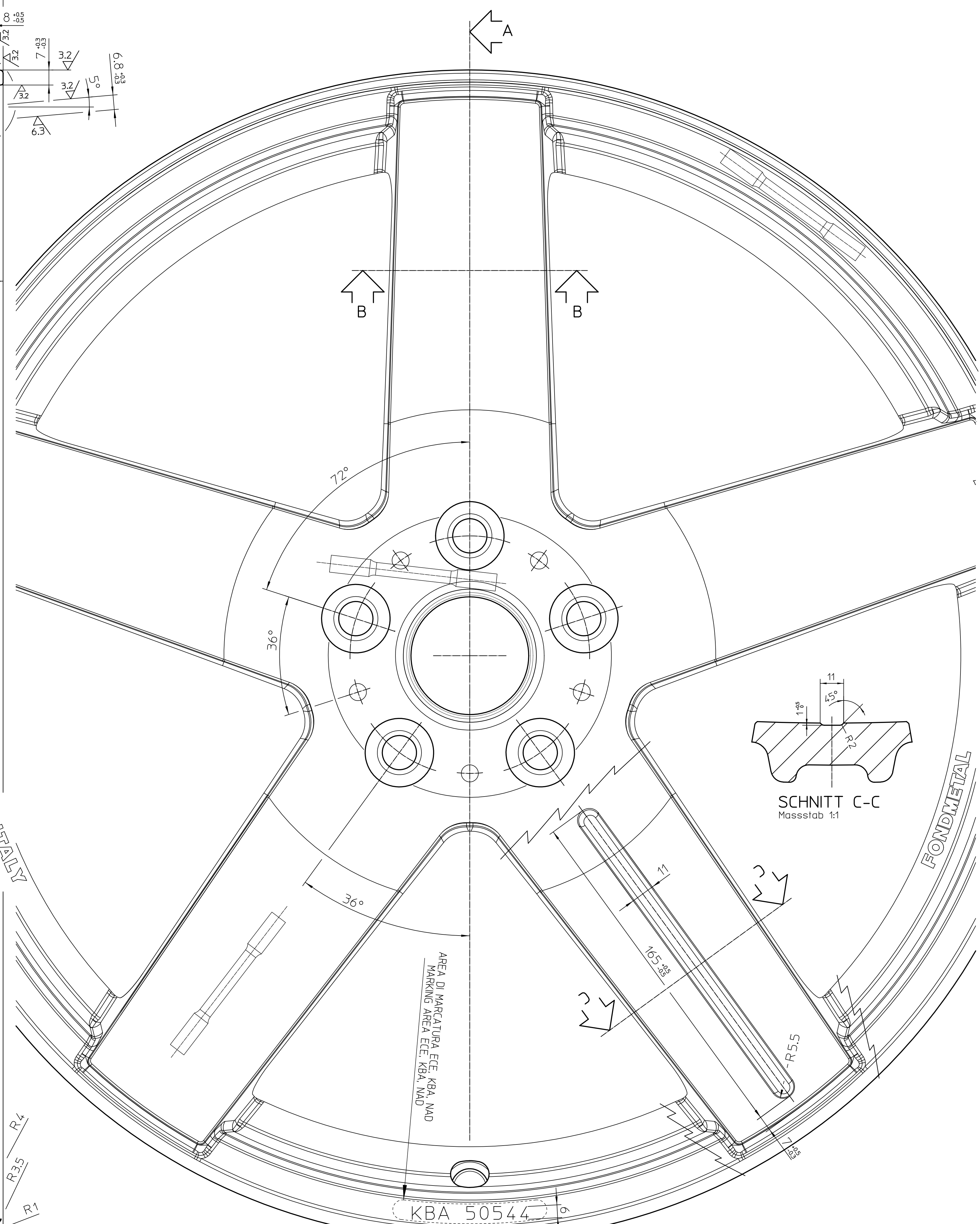
MADE IN ITALY

L.K.112/Y

SCHNITT A-A
Massstab 1:1



SCHNITT B-B
Massstab 1:1



SCHNITT C-C
Massstab 1:1

NOTE - VARIE

PUNTE: FR-114	AUDI - MERCEDES	STC02C/920	24	112/Y	75.00	1571	57.10	5
COPPETTA: G002	AUDI - MERCEDES	STC02C/920	24	112/Y	75.00	1666	66.60	5

FAHRZEUG-TYPEN	MARCA-TIPO	TYP	MODELLO	ET	L.K.	M.B.	KENNZEICHNERING	INNEN-DURCHMESSER	BL
AUDI - MERCEDES		STC02C/920	24	112/Y	75.00	1571	57.10	5	

OBERFLÄCHEN-SYMBOLS	SIMBOLI DI SUPERFICIE
✓ (3.2 / 6.3)	✓ (3.2 / 6.3)

ATTENZIONE:
ESEGUIRE BILANCIATURA DINAMICA AL 100%

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHE:

- CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
- PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)

[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA DINAMICA MAX Ant.40gr Post.30gr
DYNAMISCHE UNWUCHT VA MAX. 40gr DYNAMISCHE UNWUCHT HA MAX. 30gr

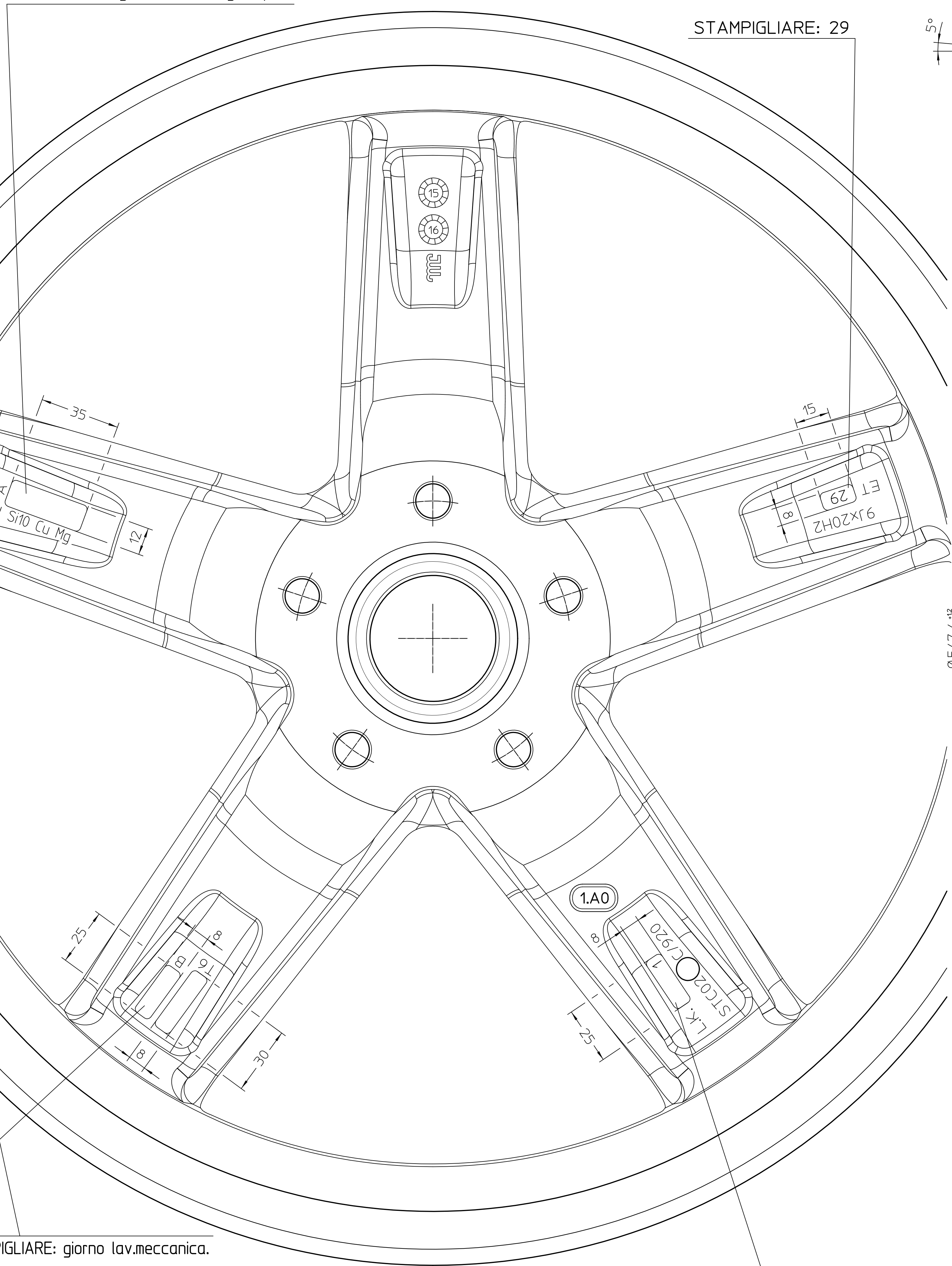
GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

FONDMETAL		Via BERGAMO 4/PALOSCO (BO) ITALY www.fondmetal.com	
VITAL		KBA 50544	
KENNZEICHNUNG		DESCRIZIONE	
HERSTELLER: PRODUTTORE		FONDMETAL	
TYP: MODELLO		STC02C/920	
GRÖÖE: MISURA		9x20H2	
ENPREITIEFE: ET		ET:24	
HERSTELLUNGS- LAND: FABBRICATO IN		MADE IN ITALY	
HERSTELLUNGS-DATUM: DATA DI FUSIONE		DATUM	
LOCKKREIS: INTERASSE		L.K.	
WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALIIE SUORTE: KBA 50544		G Al Si10 Cu Mg - JWL - T6	
ALLE ANGABEN LESBAR ENGEBOEDEN: TUTTE LE DESCRIZIONI LEGGIBILI IN RILIEVO			
WERKSTOFF		MATERIALE	
MATERIALE		G Al Si10 Cu Mg	
BEARBEITUNG		ALLE NICHT VERMÄHTEN RADIIEN 0.5mm 3.2 / 6.3 UNO ✓	
LOCHKREIS		+0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT	
INTERASSE		+0.1mm SULLA MEZZERA	
OBERFLÄCHE		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT	
FELGENBETT		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT	
OFFENE TOLERANZEN		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT	
TOLLERANZEN NON QUOTATE		NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT	
REV		D:1.0 I.1.0	

RIF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO AL
1.A0	MODIFICA TO POSIZIONE STAMPIGLIATURA	05/05/15

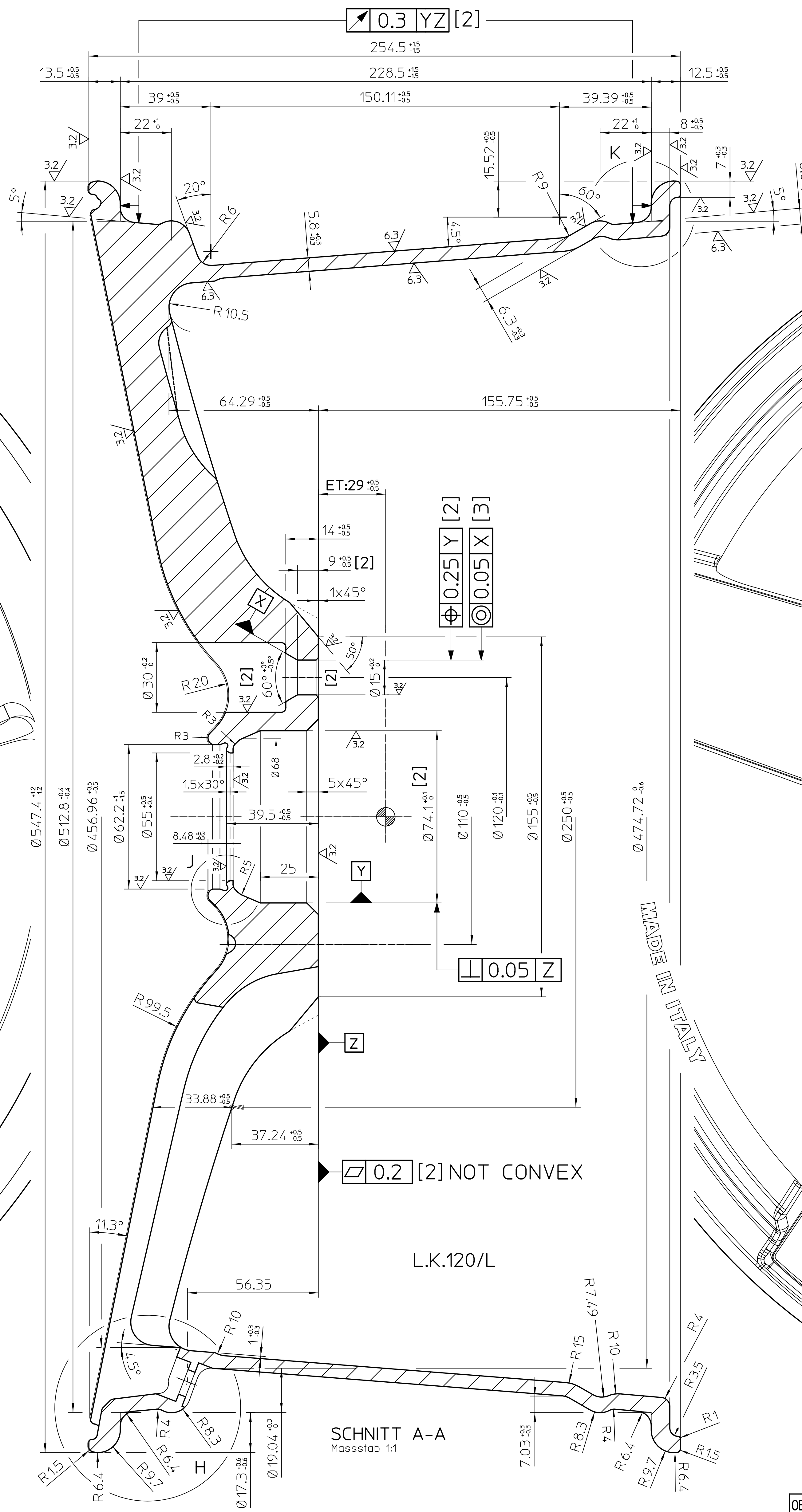
STAMPIGLIARE: giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE: 29

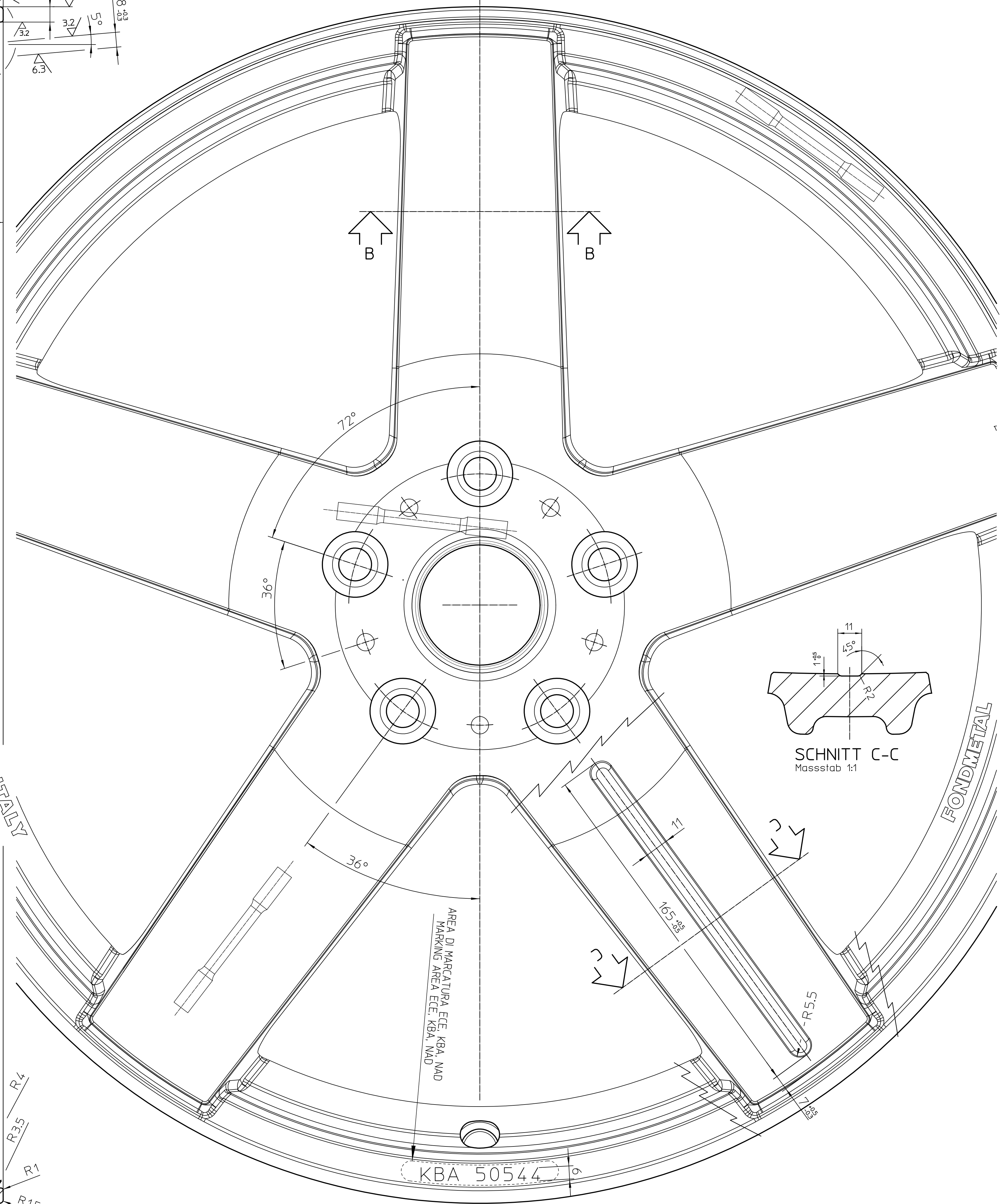


STAMPIGLIARE: giorno lav.meccanica.

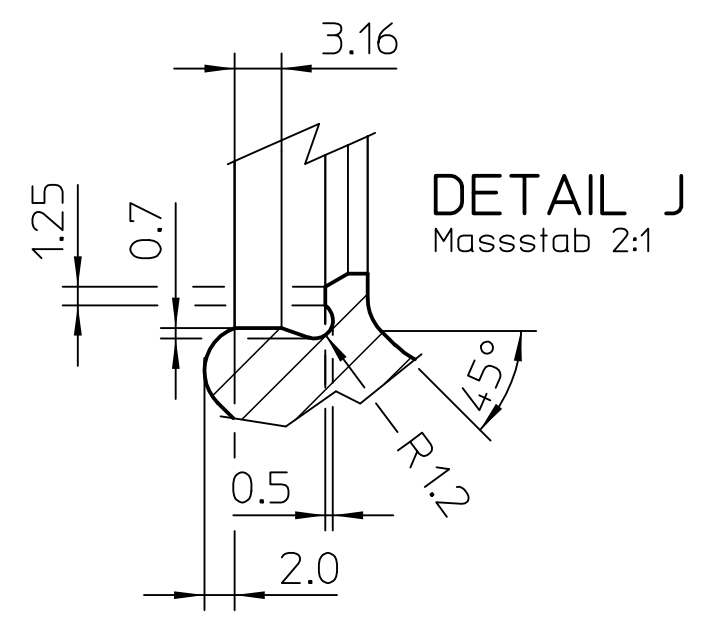
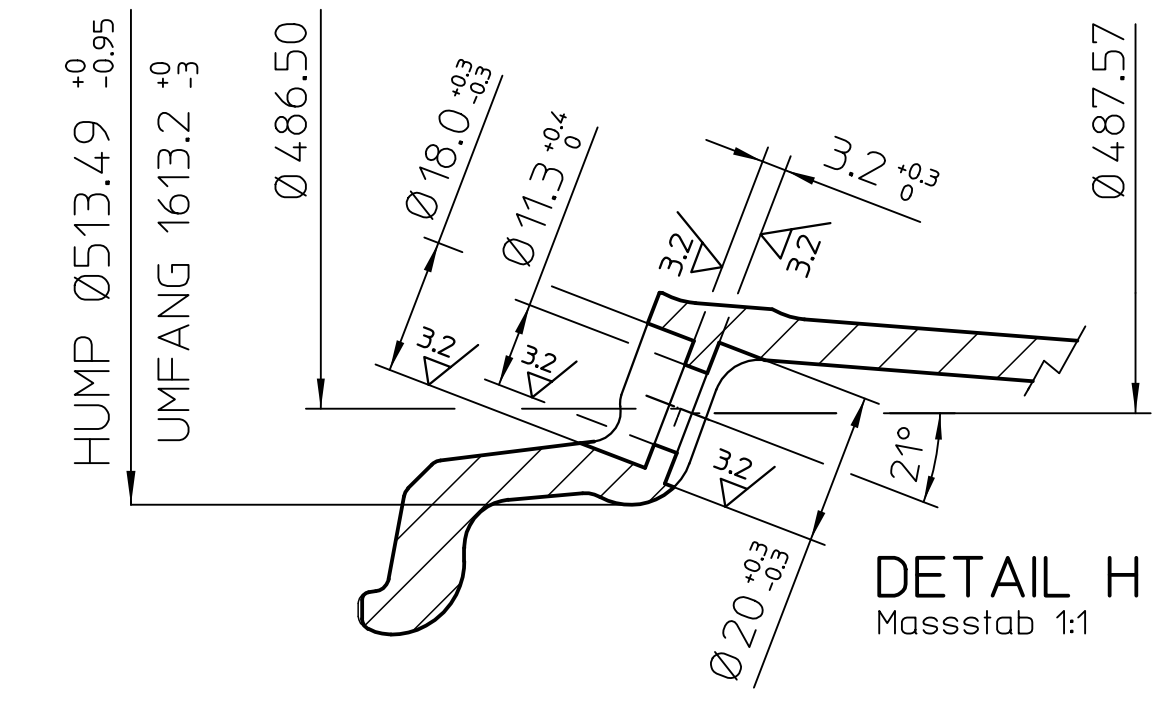
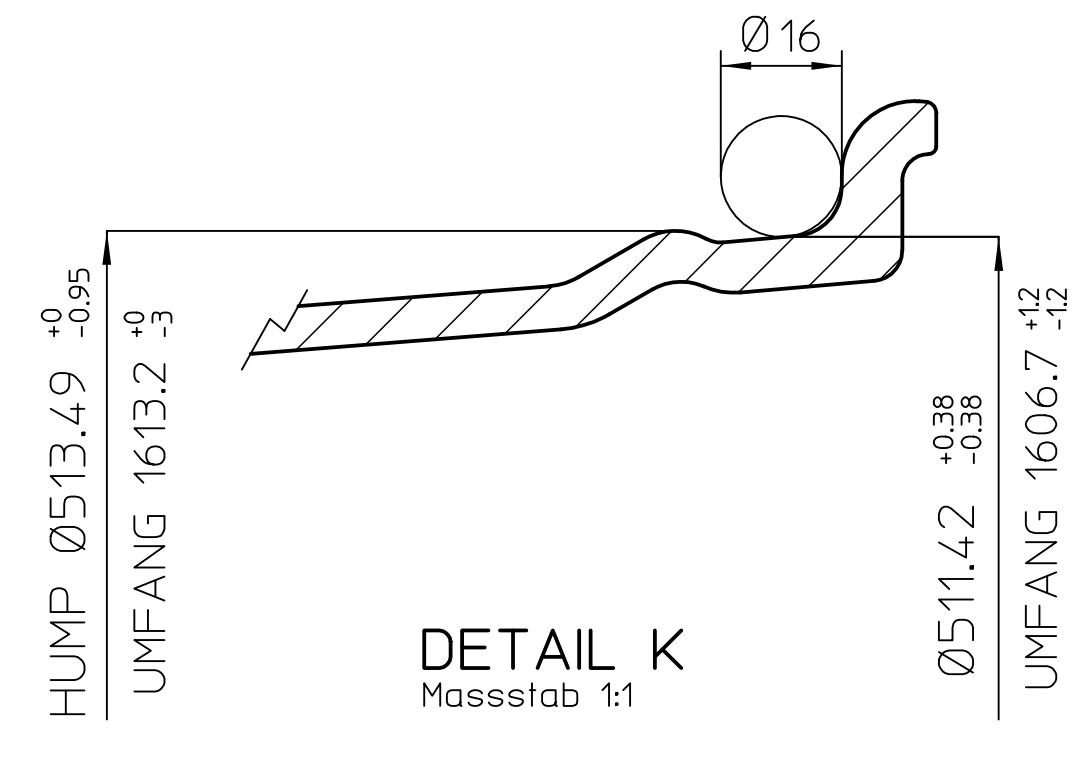
STAMPIGLIARE: cod. interesse
PER VERSIONE CON
FRESATURA
STAMPIGLIARE: 1
DOPO CODICE INTERASSE



SCHNITT B-B
Massstab 1:1



SCHNITT C-C
Massstab 1:1



NOTE - VARIE

PUNTE: FR-103
COPPETTA: G002

ATTENZIONE:
ESEGUIRE BILANCIATURA
DINAMICA AL 100%

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
-PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA DINAMICA MAX Ant.40gr Post.30gr
DYNAMISCHE UNWUCHT VA MAX. 40gr DYNAMISCHE UNWUCHT HA MAX. 30gr

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

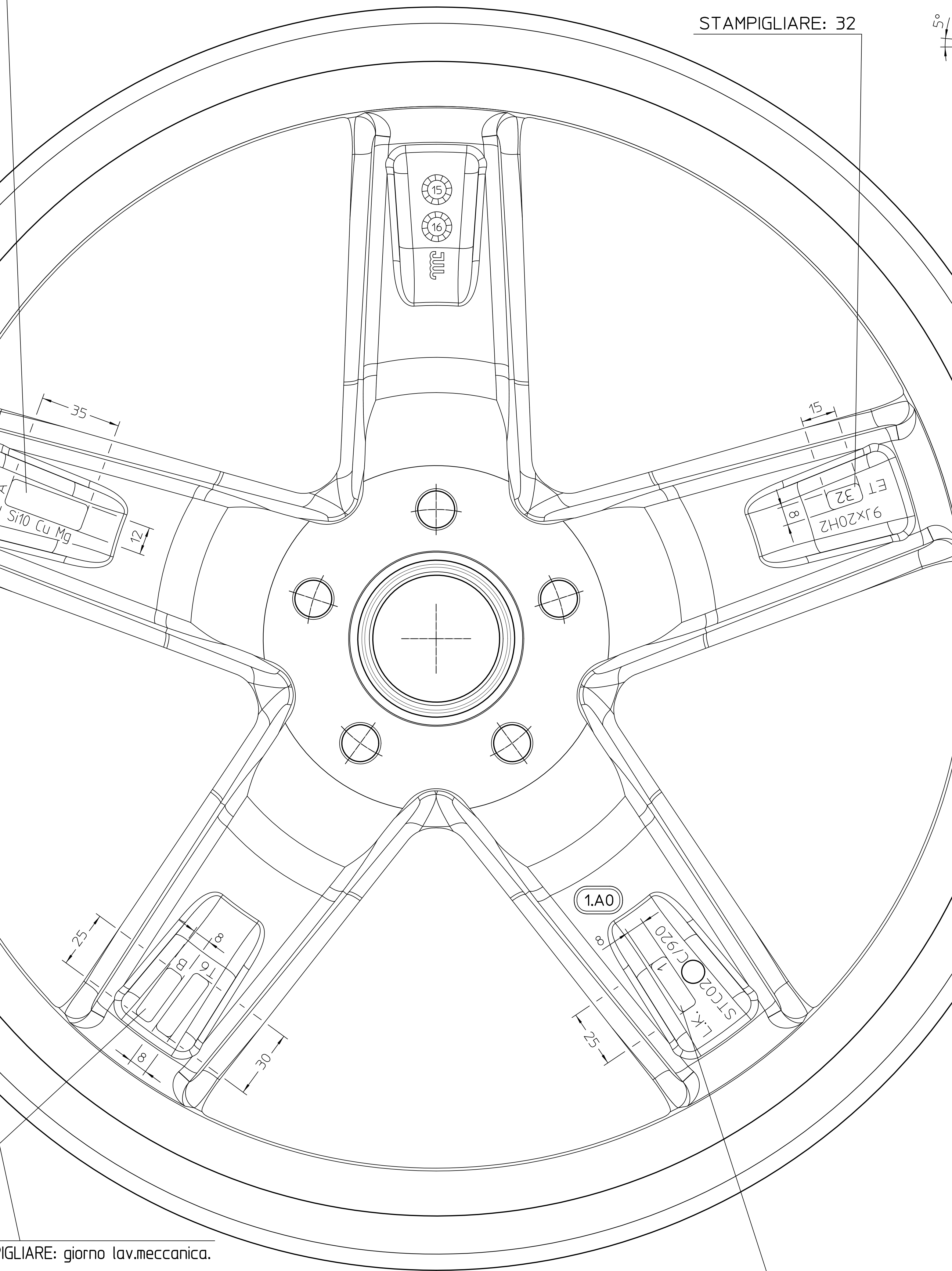
 Via BERGAMO 4/PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com		 	TYP: STC02C/920 GROÙE: 9Jx20H2 MASSSTAB: 1:1 (5:1) DATUM: 24/03/15 ZEICHNUNGS-NR.: 2R 367-A4 GEZEICHNET VON: FORESTI S. PRÜFEND: RAINERI S.
KENNZEICHNUNG: STC02C/920 HERSTELLER: FONDMETAL TYP: 9Jx20H2 ENFREITIEFE: ET:29 HERSTELLUNGS-LAND: MADE IN ITALY HERSTELLUNGS-DATUM: DATUM LOCHKREIS: L.K. WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALIIE SONTE: KBA 50544 ALLE ANGABEN LESBAR ENNEGEGEEN: TUTTE LE DESCRIZIONI LEGGIBILI IN RILIEVO		AUDIENSTEITE: FRONTALE INNENSTEITE: POSTERIORE	MATERIALIE: G Al Si10 Cu Mg BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERHÄTTEN RADIIEN 0.5mm 32/ 63/ UNO LOCHKREIS: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT INTERSASSE: +0.1mm SULLA MEZZERA OBERFLÄCHE: NACH ENTFREITUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SECCAZIATURA SECONDO DISPOSIZIONE FELGENBETT: NACH E.T.R.T.O.-NORM DIE IN DER NORM ANGEBOGENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN OFFENE TOLERANZEN: SPANLÖSUNG: +0.5mm TOLLERANZEN NON QUOTATE: SPANLÖSUNG: +0.25mm WINKEL: SPANLÖSUNG: 45° WINKEL: SPANLÖSUNG: 45° WINKEL: SPANLÖSUNG: 45° WINKEL: SPANLÖSUNG: 45°
WERKSTOFF: G Al Si10 Cu Mg BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERHÄTTEN RADIIEN 0.5mm 32/ 63/ UNO LOCHKREIS: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT INTERSASSE: +0.1mm SULLA MEZZERA OBERFLÄCHE: NACH ENTFREITUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SECCAZIATURA SECONDO DISPOSIZIONE FELGENBETT: NACH E.T.R.T.O.-NORM DIE IN DER NORM ANGEBOGENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN OFFENE TOLERANZEN: SPANLÖSUNG: +0.5mm TOLLERANZEN NON QUOTATE: SPANLÖSUNG: +0.25mm WINKEL: SPANLÖSUNG: 45° WINKEL: SPANLÖSUNG: 45° WINKEL: SPANLÖSUNG: 45° WINKEL: SPANLÖSUNG: 45°		MATERIALIE: G Al Si10 Cu Mg BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERHÄTTEN RADIIEN 0.5mm 32/ 63/ UNO LOCHKREIS: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT INTERSASSE: +0.1mm SULLA MEZZERA OBERFLÄCHE: NACH ENTFREITUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SECCAZIATURA SECONDO DISPOSIZIONE FELGENBETT: NACH E.T.R.T.O.-NORM DIE IN DER NORM ANGEBOGENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN OFFENE TOLERANZEN: SPANLÖSUNG: +0.5mm TOLLERANZEN NON QUOTATE: SPANLÖSUNG: +0.25mm WINKEL: SPANLÖSUNG: 45° WINKEL: SPANLÖSUNG: 45° WINKEL: SPANLÖSUNG: 45° WINKEL: SPANLÖSUNG: 45°	MATERIALIE: G Al Si10 Cu Mg BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERHÄTTEN RADIIEN 0.5mm 32/ 63/ UNO LOCHKREIS: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT INTERSASSE: +0.1mm SULLA MEZZERA OBERFLÄCHE: NACH ENTFREITUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SECCAZIATURA SECONDO DISPOSIZIONE FELGENBETT: NACH E.T.R.T.O.-NORM DIE IN DER NORM ANGEBOGENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN OFFENE TOLERANZEN: SPANLÖSUNG: +0.5mm TOLLERANZEN NON QUOTATE: SPANLÖSUNG: +0.25mm WINKEL: SPANLÖSUNG: 45° WINKEL: SPANLÖSUNG: 45° WINKEL: SPANLÖSUNG: 45° WINKEL: SPANLÖSUNG: 45°

RIF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1.A0	MODIFICA TO POSIZIONE STAMPIGLIATURA ANDERING POSITIONIERUNG BESCHREIBUNG	05/05/15

BMW	FAHRZEUG-TYPEN MARCA-TIPO	STC02C/920	TYP MODELLO	29	L.K./L	74.10	/	/	5
			ET	L.K. INTERASSE	M.B. CENTRATURA	KENNZEICHNERING ANELLO DI RIDUZIONE	INNEN-DURCHMESSER DIAMETRO INTERNO	BL	FFOR

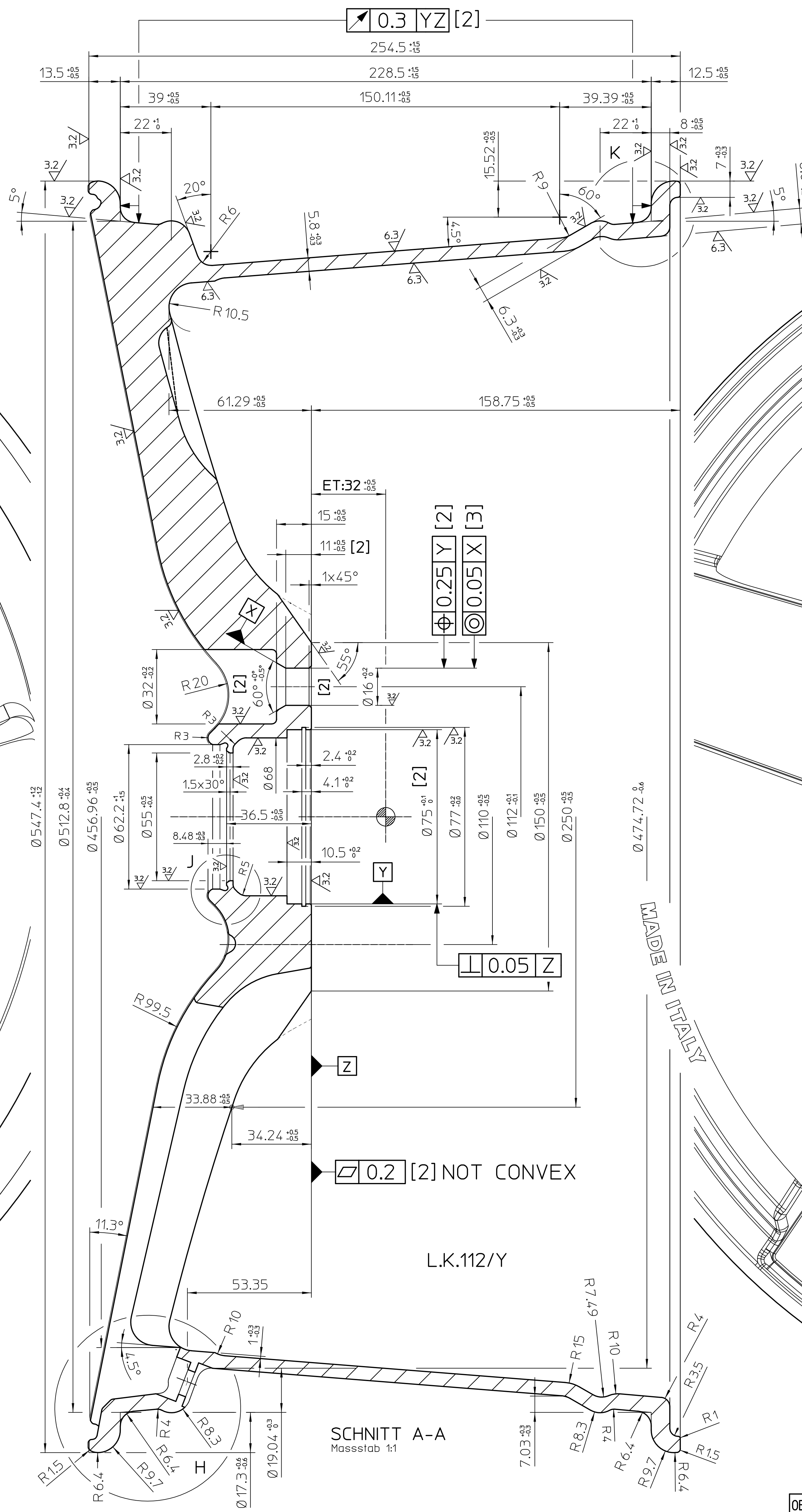
STAMPIGLIARE: giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE: 32



STAMPIGLIARE: giorno lav.meccanica.

STAMPIGLIARE: cod. interesse
PER VERSIONE CON
FRESATURA
STAMPIGLIARE: 1
DOPO CODICE INTERASSE

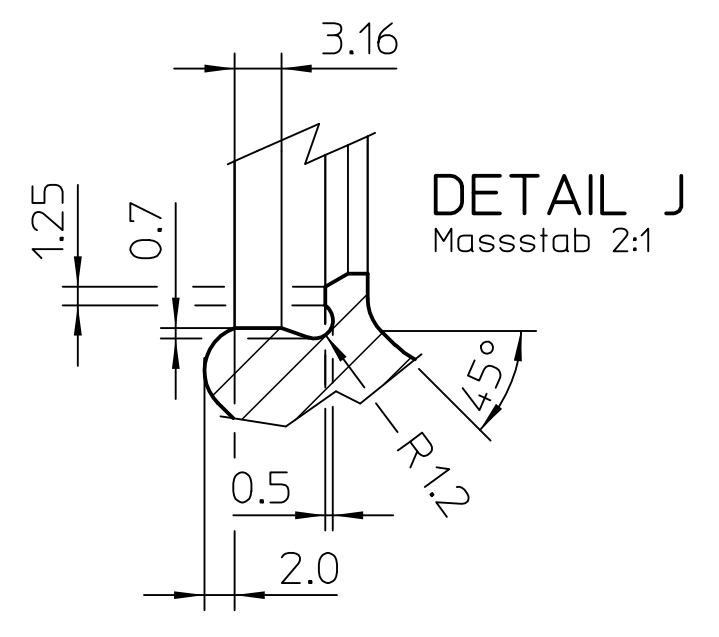
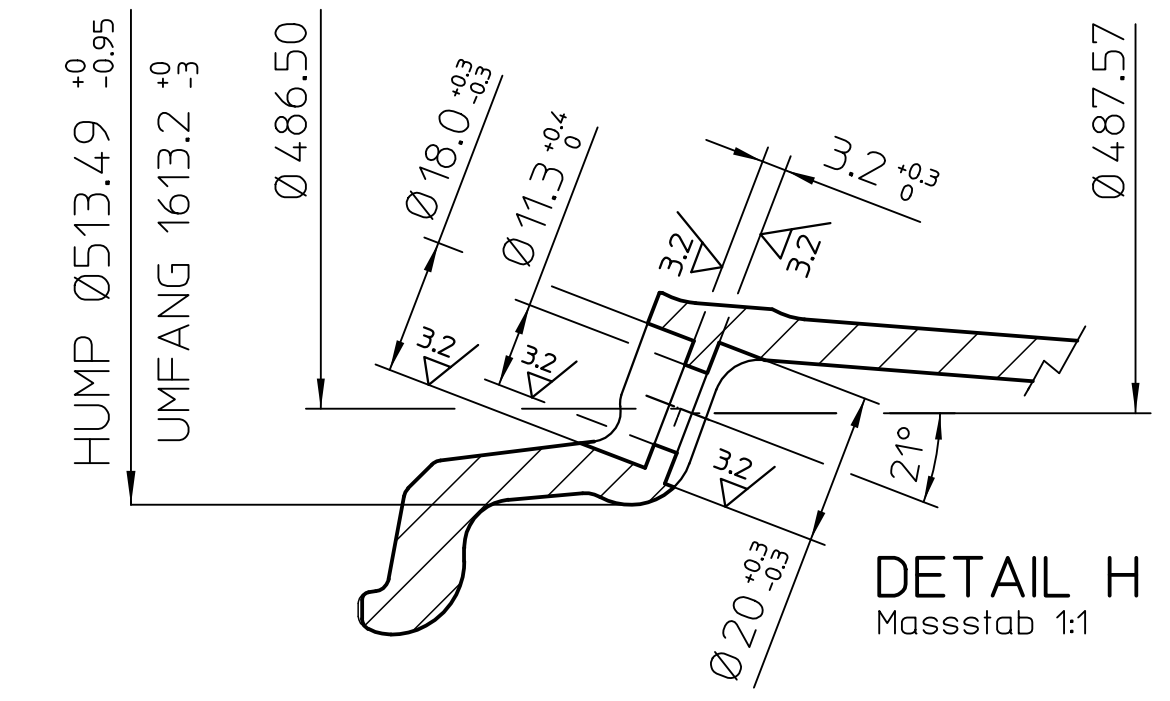
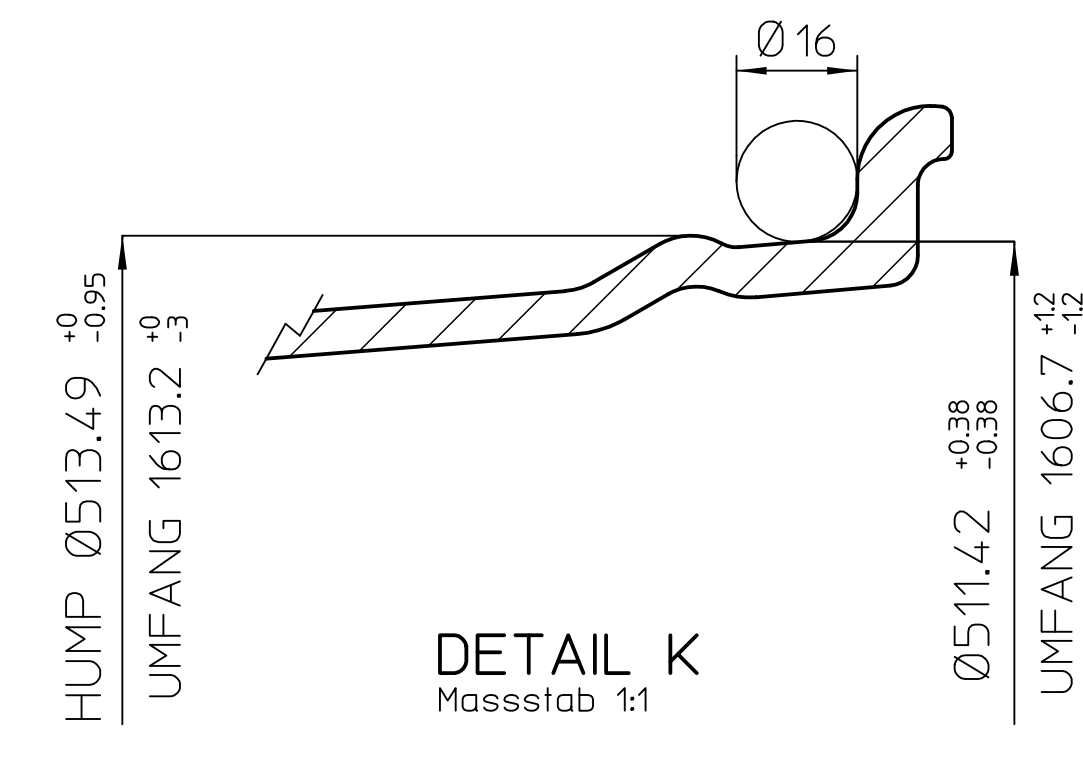


SCHNITT B-B
Massstab 1:1

SCHNITT C-C
Massstab 1:1

MADE IN ITALY

KBA 50544



OBERFLÄCHEN-SYMBOLS	3.2	6.3
SIMBOLI DI SUPERFICIE	✓ (3.2 / 6.3)	

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
-PIANO D'APPOGGIO (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA DINAMICA MAX Ant.40gr Post.30gr
DYNAMISCHE UNWUCHT VA MAX. 40gr DYNAMISCHE UNWUCHT HA MAX. 30gr

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

ATTENZIONE:
ESEGUIRE BILANCIATURA
DINAMICA AL 100%

NOTE - VARIE

PUNTE: FR-114	AUDI	STC02C/920	32	112/Y	75.00	1571	57.10	5
COPPETTA: G002	AUDI	STC02C/920	32	112/Y	75.00	1666	66.60	5

FAHRZEUG-TYPEN	TYP	L.K.	M.B.	KENNZEICHENRING	INNEN-DURCHMESSER
MARCA-TIPO	MODELLO	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO

 Via BERGAMO 4/PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com		 		TYP: STC02C/920 GROÙE: 9x20H2 MARSAB: 1:1 (5:1) SCALE: 24/03/15 DATA: 2R 367-A6 ZEICHNUNGS-NR.: FORESTI S. DESIGNED BY: RAINERI S. ÜBERPRÜFT VON:
KENNZEICHNUNG: DESCRIZIONE HERSTELLER: PRODUTTORE TYP: MODELLO GROÙE: MISURA ENFRETTEPE: ET HERSTELLUNGS-LAND: FABBRICATO IN HERSTELLUNGS-DATUM: DATA DI FUSIONE LÖCHKREIS: INTERASSE WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALIIE SORTE: KBA 50544 ALLE ANGABEN LESBAR ENNEGEGEEN: TUTTE LE DESCRIZIONI LEGGIBILI IN RILIEVO		AUßENSEITE: FRONTALE INNENSEITE: POSTERIORE STC02C/920 9x20H2 ET:32 DATUM 24/03/15 FORESTI S. RAINERI S. 16 Si10 Cu Mg - JWL - T6 L.K.		
WERKSTOFF: G Al Si10 Cu Mg MATERIALIE:		BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 32/ 63/ UND ✓ TOLERANZ: ALLE ANGABEN NACH QUOTÄTE LÖCHKREIS: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT INTERASSE: +0.1mm SULLA MEZZASA OBERFLÄCHE: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SGRAZZATURA SECONDO DISPOSIZIONE NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SGRAZZATURA SECONDO DISPOSIZIONE		
FELGENBETT: NACH E.T.R.T.O.-NORM CANALE: DIE IN DER NORM ANGEGBEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN DIE IN DER NORM ANGEGBEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN SPANLÖSE: +0.5mm SPANLÖSE: +0.5mm SPANLÖSE: +0.25mm SPANLÖSE: +0.25mm		OFFENE TOLERANZEN: WINKEL SPANLÖSE: 45° TOLLERANZ NÖN QUOTÄTE: WINKEL SPANLÖSE: 45° TOLLERANZ NÖN QUOTÄTE: WINKEL SPANLÖSE: 45° TOLLERANZ NÖN QUOTÄTE: WINKEL SPANLÖSE: 45°		
RIF. BEZ. DESCRIZIONE MODIFICATO IL DESCRIZIONE DESCRIZIONE ABGEÄNDERT AM 1.A0 MODIFICATA POSIZIONE STAMPIGLIATURA ANDERING POSITIONIERUNG BESCHRIFTUNG 05/05/15		FILE: STC02C_9020325_A6_1A0		

LAVORAZIONE RAGGIO USCITA PIATTELLO

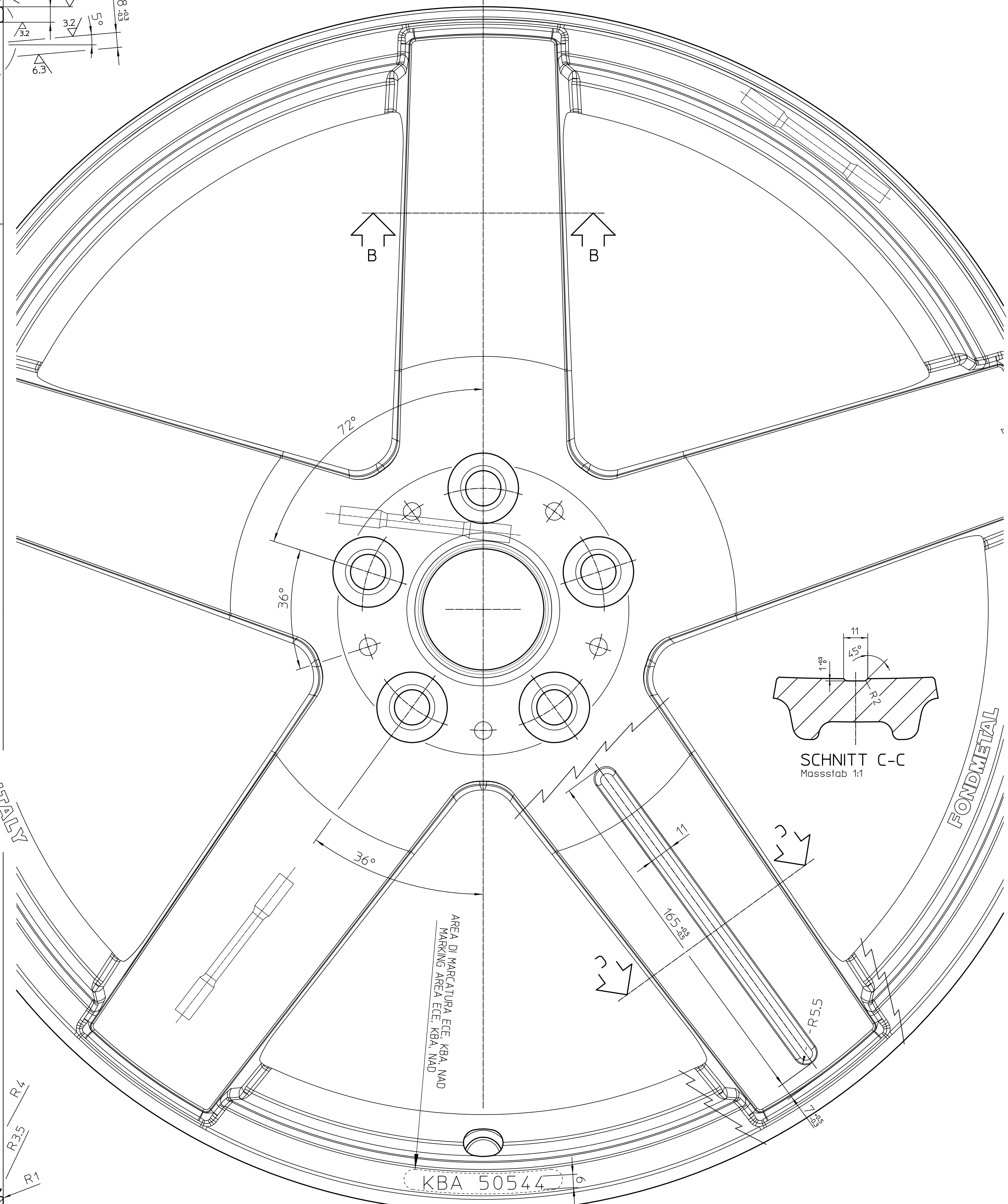
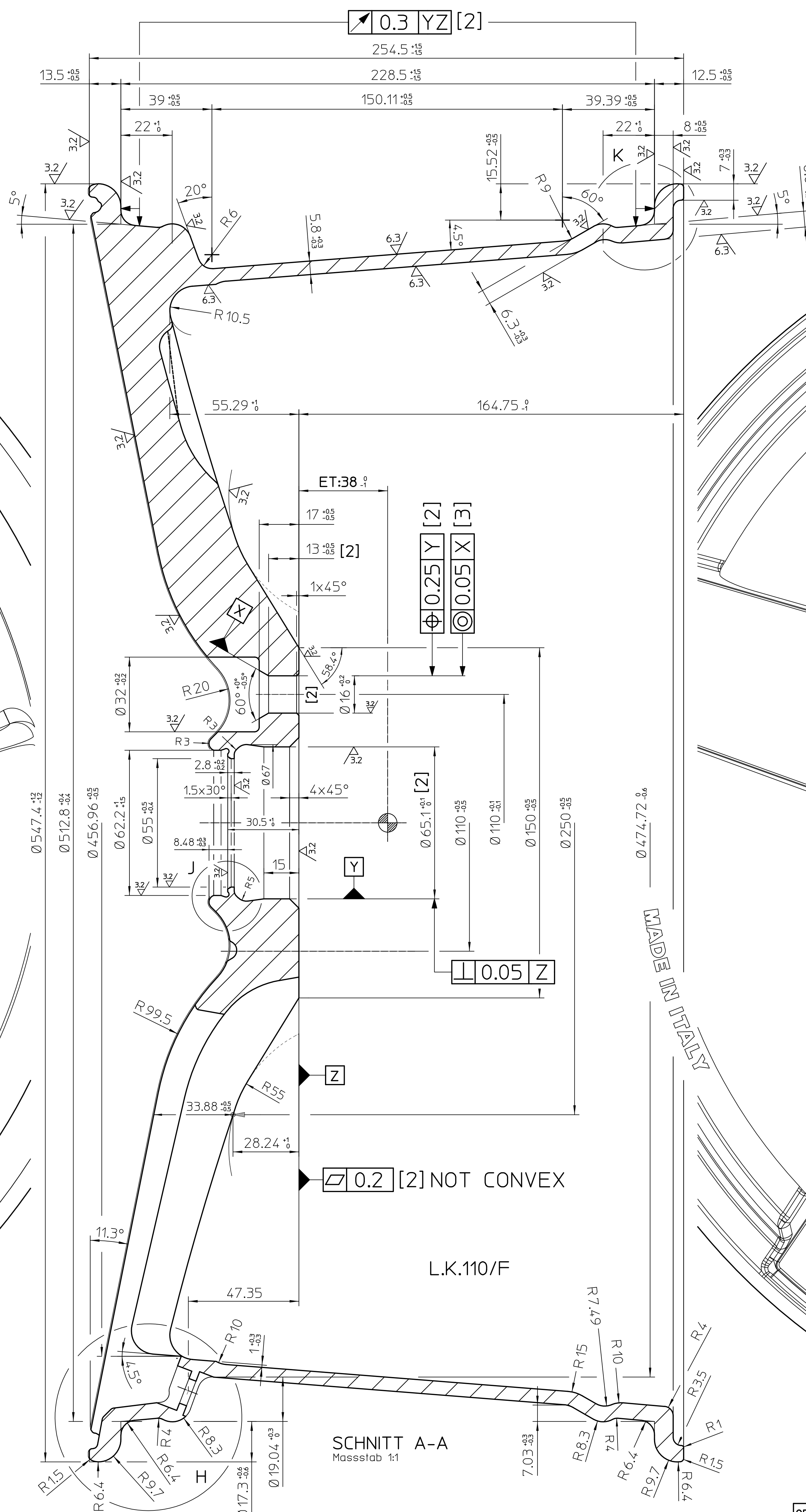
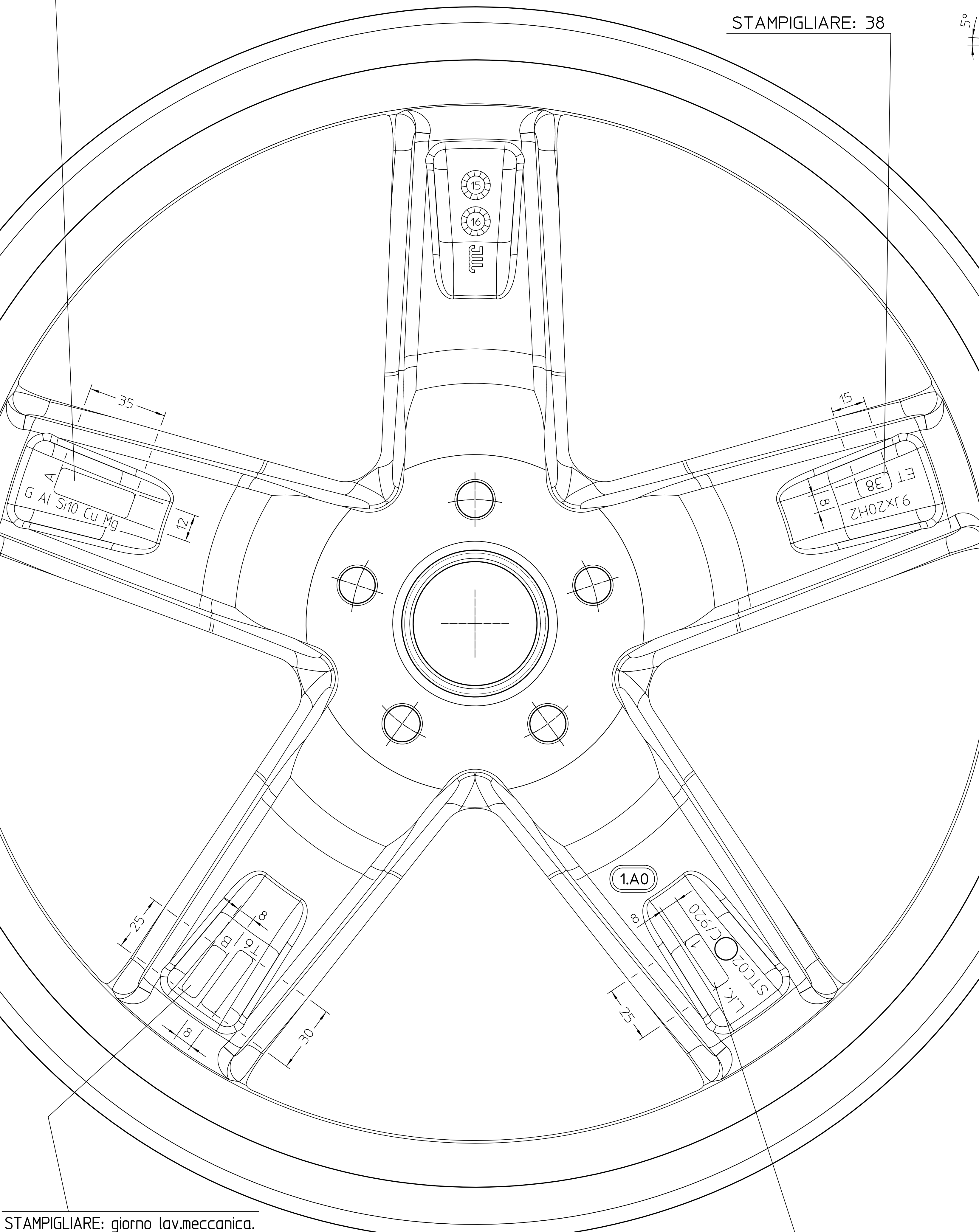
- 1) X297.44 Z-194.00
- 2) X221.08 Z-186.64 R55
- 3) X134.58 Z-160.00

STAMPIGLIARE: giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE: 38

STAMPIGLIARE: cod. interesse
PER VERSIONE CON
FRESATURA
STAMPIGLIARE: 1
DOPO CODICE INTERASSE

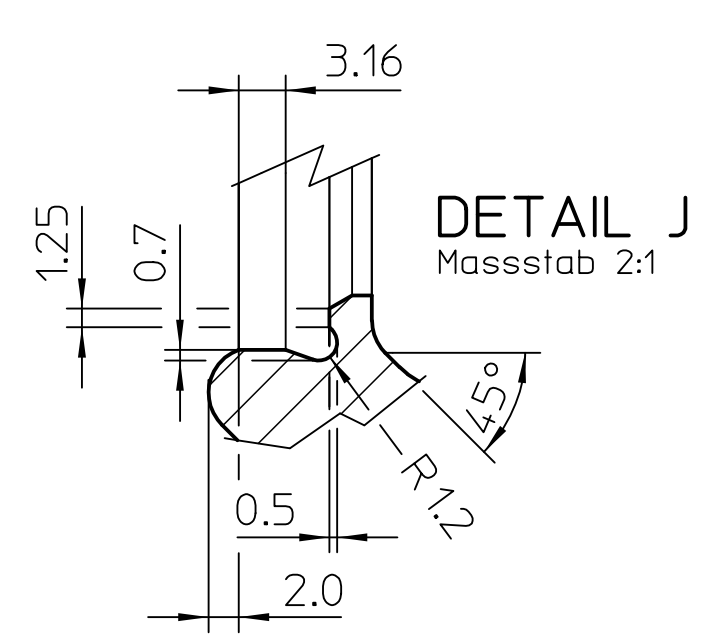
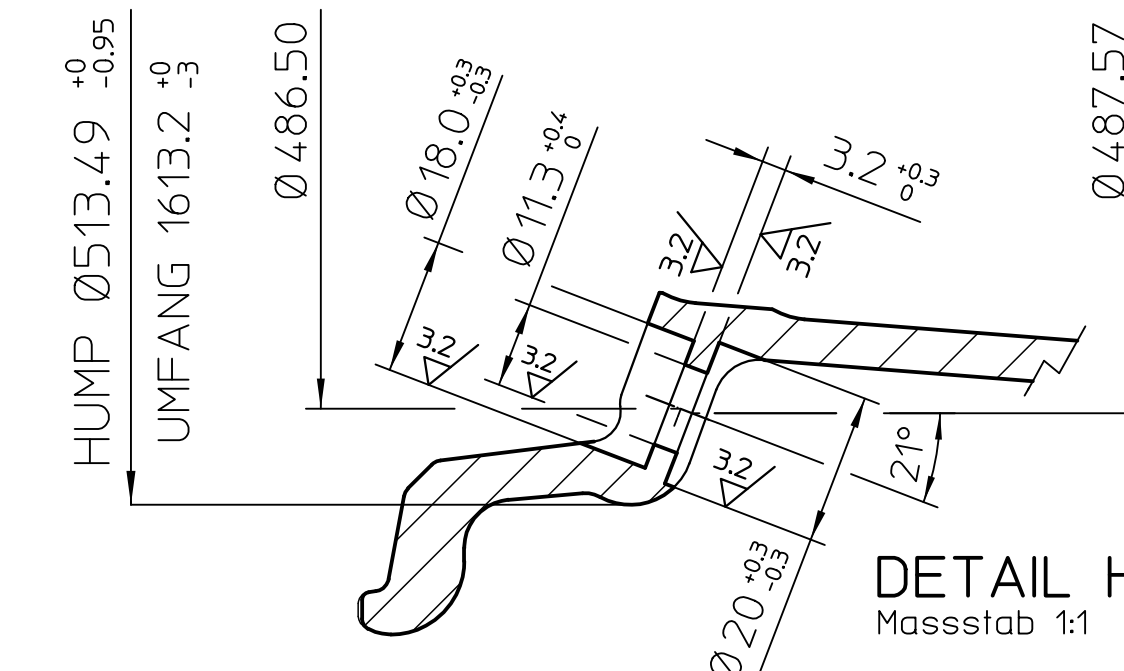
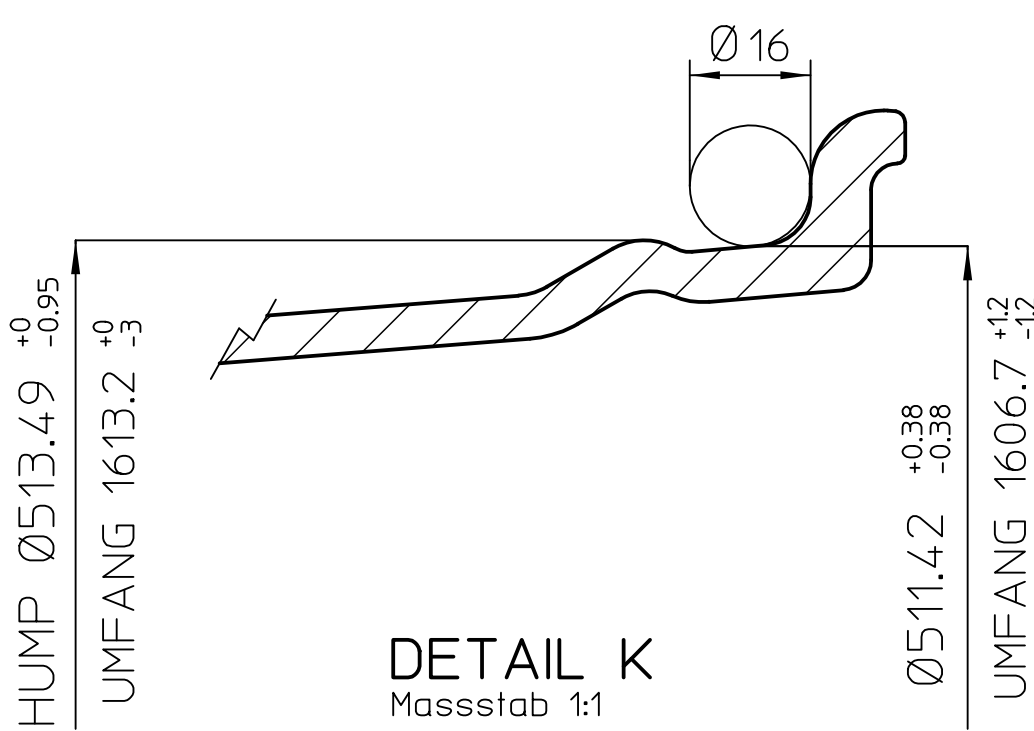
STAMPIGLIARE: giorno lav.meccanica.



SCHNITT B-B
Massstab 1:1

SCHNITT C-C
Massstab 1:1

SCHNITT A-A
Massstab 1:1



OBERFLÄCHEN-SYMBOL	3.2	6.3
SIMBOLI DI SUPERFICIE	√ (3.2 /)	√ (6.3 /)

ATTENZIONE:
ESEGUIRE BILANCIATURA DINAMICA AL 100%

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
-PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA DINAMICA MAX Ant.40gr Post.30gr
DYNAMISCHE UNWUCHT VA MAX. 40gr DYNAMISCHE UNWUCHT HA MAX. 30gr

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

FONDMETAL		VITAL	
Via BERGAMO 4 PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com		KBA 50544	
TYP	STC02C/920	GRÖÖE	9x20H2
MASSTAB	1:1 (5:1)	DATUM	24/03/15
ZEICHNUNGS-NR.	2R 367-A8	GEZEICHNET VON	FORESTI S.
PROJEKTANT	RAINERI S.	ÜBERPRÜFT VON	RAINERI S.
PROJEKTANT	RAINERI S.	ÜBERPRÜFT VON	RAINERI S.
KENNZEICHNUNG	DESCRIZIONE	AUßENSEITE FRONTALE	INNENSEITE POSTERIORE
HERSTELLER	PRODUTTORE	FONDMETAL	
TYP	MODELLO	STC02C/920	
GRÖÖE	MISURA	9x20H2	
ENFRIEHTEF	ET	ET:38	
HERSTELLUNGS-LAND	FABBRICATO IN	MADE IN ITALY	
HERSTELLUNGS-DATUM	DATA DI FUSIONE	DATUM	
LOCHKREIS	INTERASSE	L.K.	
WEITERE KENNZEICHNUNGEN	ALTRE SORTE	G Al Si10 Cu Mg - JWL - T6	
MATERIAL	MATERIALE	G Al Si10 Cu Mg	
BEARBEITUNG	ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 3/2 3/3 UND 3/4	✓	
LOCHKREIS	INTERASSE	+0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT +0.1mm SÜLLA MEZZERA	
OBERFLÄCHE	NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SGRAZZATURA SECONDO DISPOSIZIONE	✓	
FELGENBETT	NACH E.T.R.T.O.-NORM DIE IN DER NORM ANGEGEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN DIE IN DER NORM ANGEGEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN	✓	
OFFENE TOLERANZEN	SPÄNLOCH: +0.5mm SPÄNLEITUNG: +0.25mm TOLLERANZEN NICH QUOTATE	WINKEL SPÄNLOCH: 45° WINKEL SPÄNLEITUNG: 45° WINKEL SPÄNLEITUNGS-ABWENDEWINKEL: +0° 30'	
ALLE BESONDERHEITEN VON RADEN DYNAMISCH VERHALTEN DEF. NACHTRAG ZUM HERSTELLUNG DER NEUEN DRUCKSTELLEN SIND BEI WECHSELN AN DER STEUER ZU BEACHTEN. ES SIND ZU BEACHTEN DIE BEWEISSTELLEN SIND BEI WECHSELN AN DER STEUER ZU BEACHTEN. ES SIND ZU BEACHTEN DIE BEWEISSTELLEN SIND BEI WECHSELN AN DER STEUER ZU BEACHTEN.			
TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETÀ SONO RISERVATI A NOME DYNAMIC S.P.A. AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA. SE NE VIETÀ LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESANTATI. LA CONCAZIONE A TITOLO DEL PRESENTE DEGR. QUAL'ORA RICEVERANNO VIDE PUNTA A NORMA D'USO.			

NOTE - VARIE

PUNTE: FR-114	JEEP Cherokee	STC02C/920	38	110/F	65.10	/	/	5
COPPETTA: G002	FAHRZEUG-TYPEN	TYP	ET	L.K.	M.B.	KENNREIZIERUNG	INNEN-DURCHMESSER	BL
	MARCA-TIPO	MODELLO	INTERASSE	CENTRATURA	ANELLO DI RIDUZIONE	DIAMETRO INTERNO	OFFER	

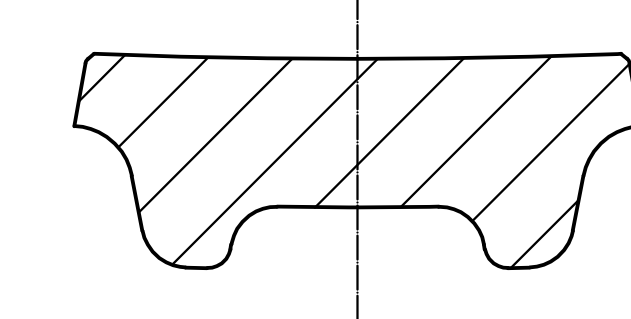
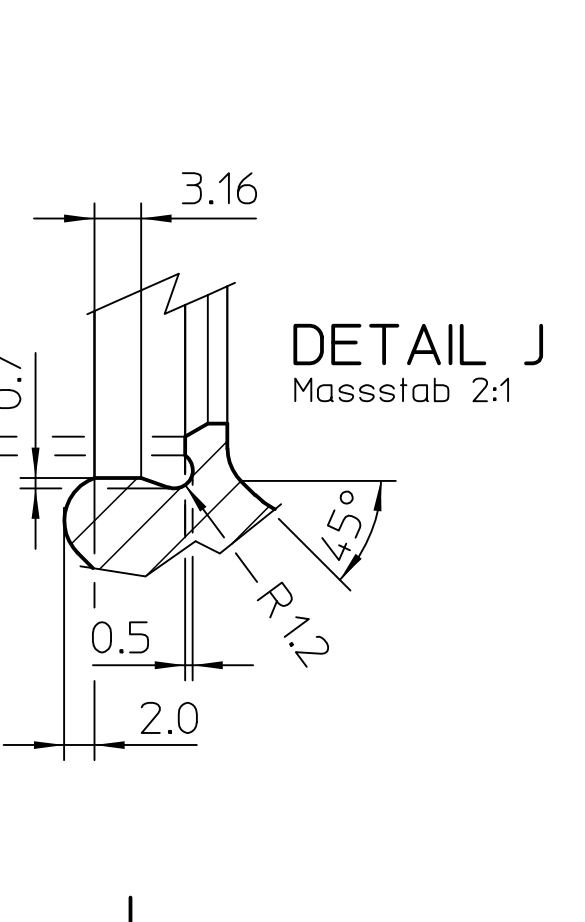
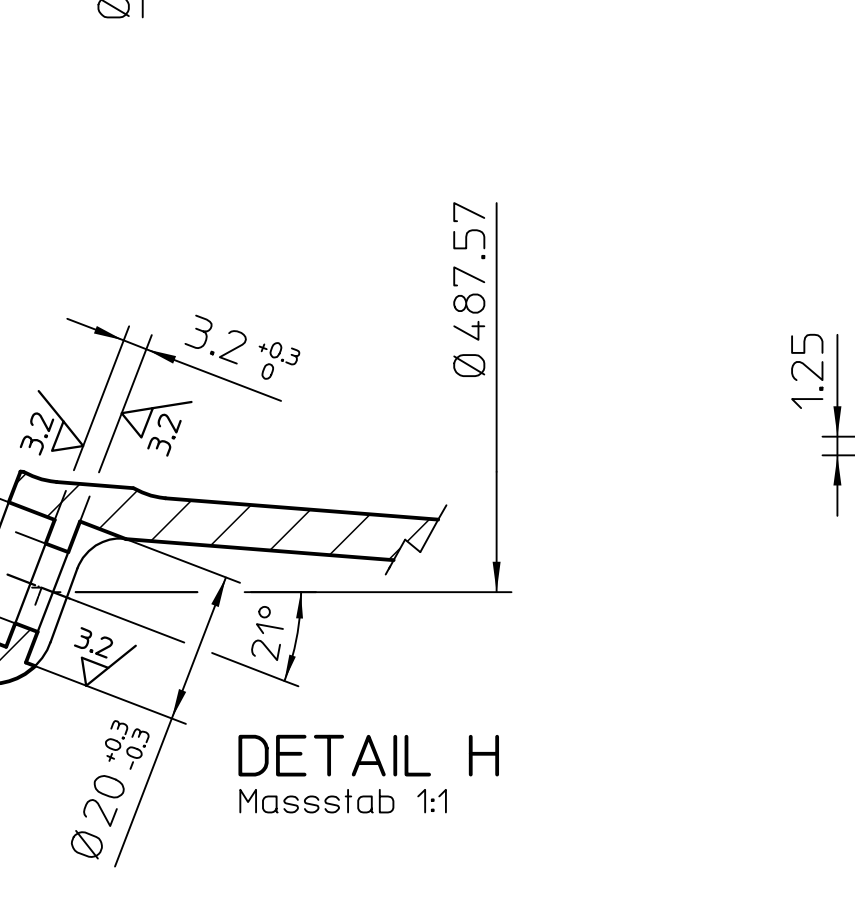
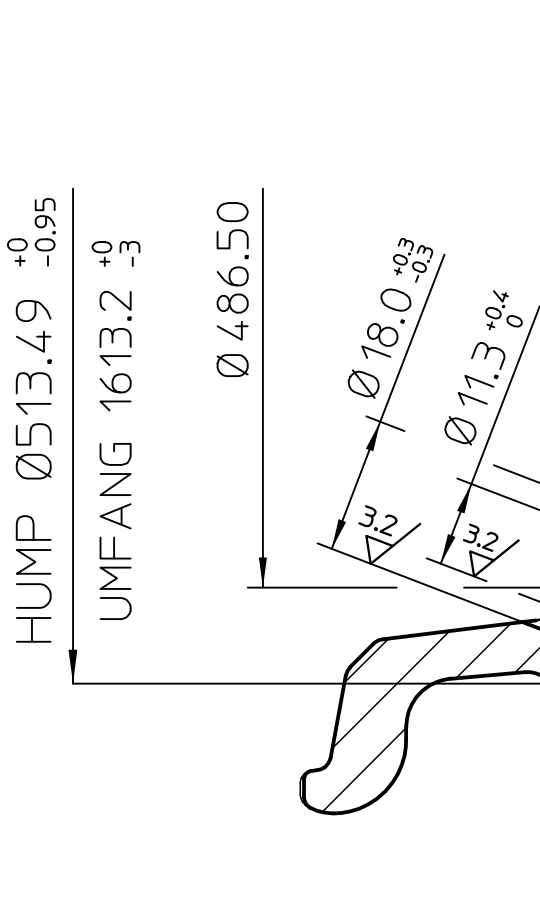
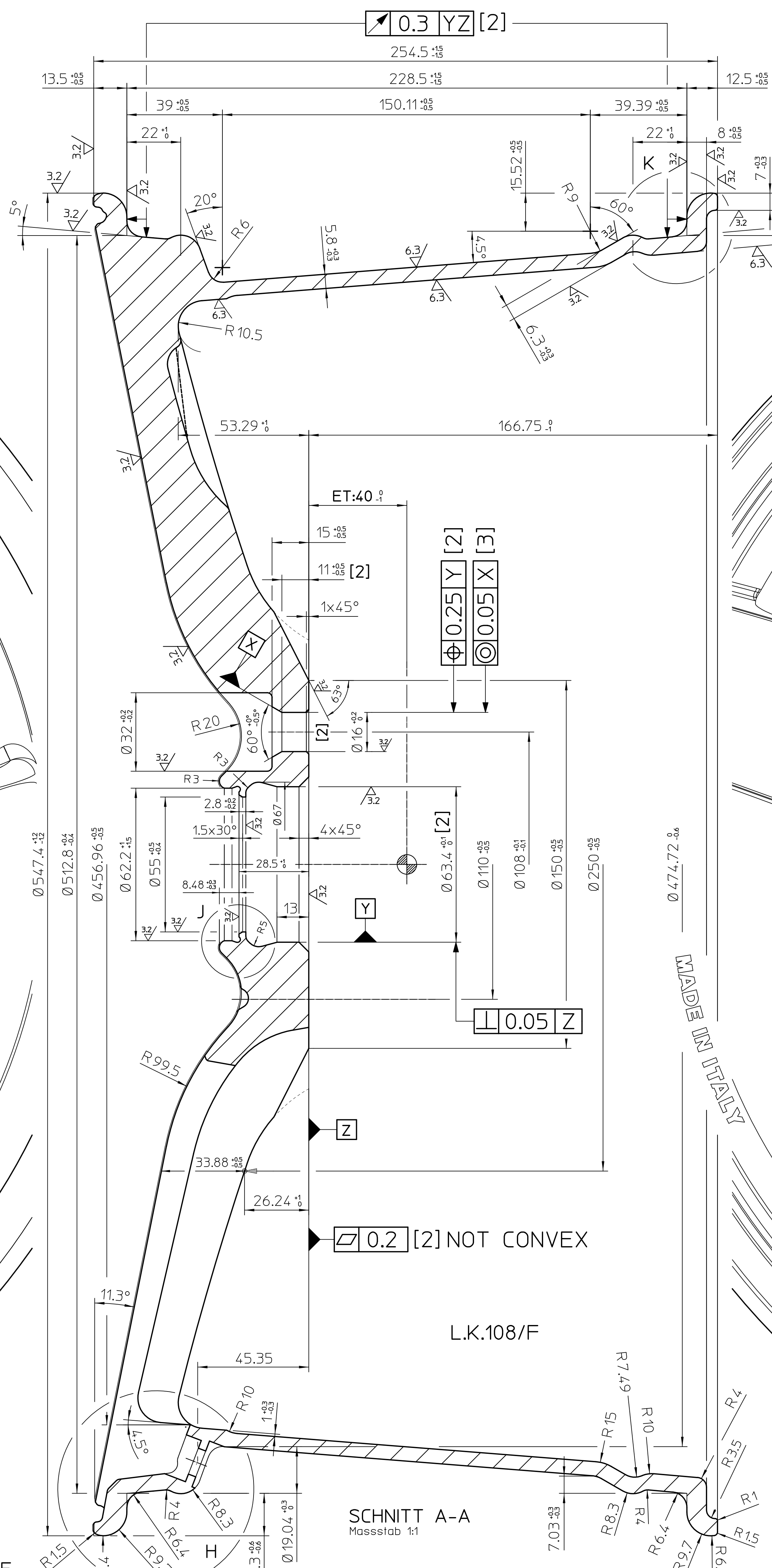
RIF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL
1.A0	MODIFICA TO POSIZIONE STAMPIGLIATURA ANDERING POSITIONIERUNG BESCHREIBUNG	05/05/15

STAMPIGLIARE: giorno fus. e sigla oper.

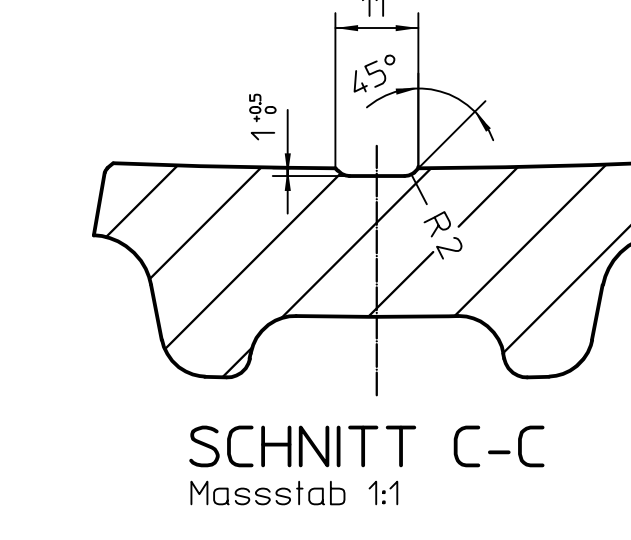
STAMPIGLIARE: 40

STAMPIGLIARE: giorno lav.meccanica.

STAMPIGLIARE: cod. interasse
PER VERSIONE CON FRESATURA
STAMPIGLIARE: 1 DOPO CODICE INTERASSE



SNITT B-B
Massstab 1:1

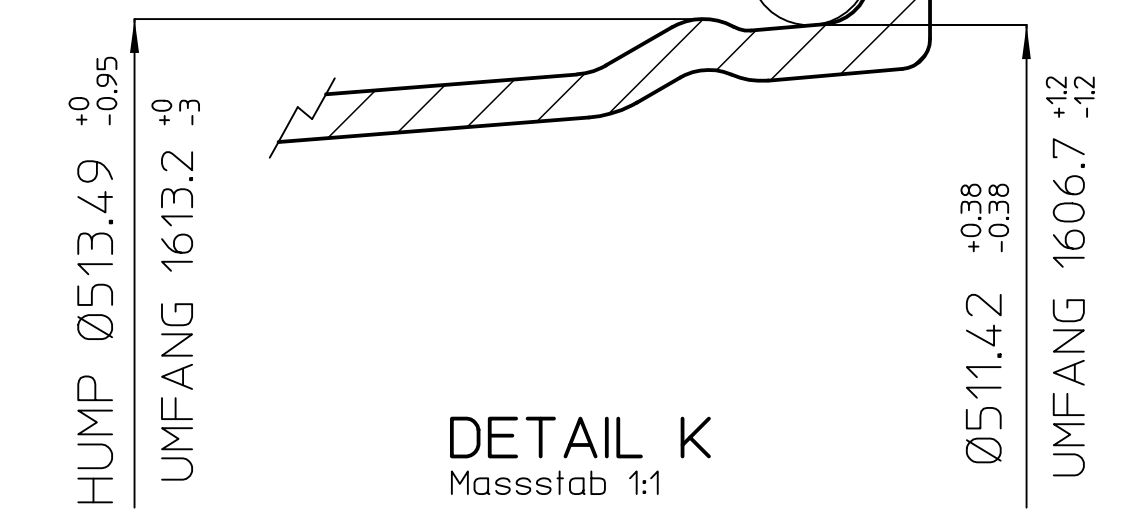
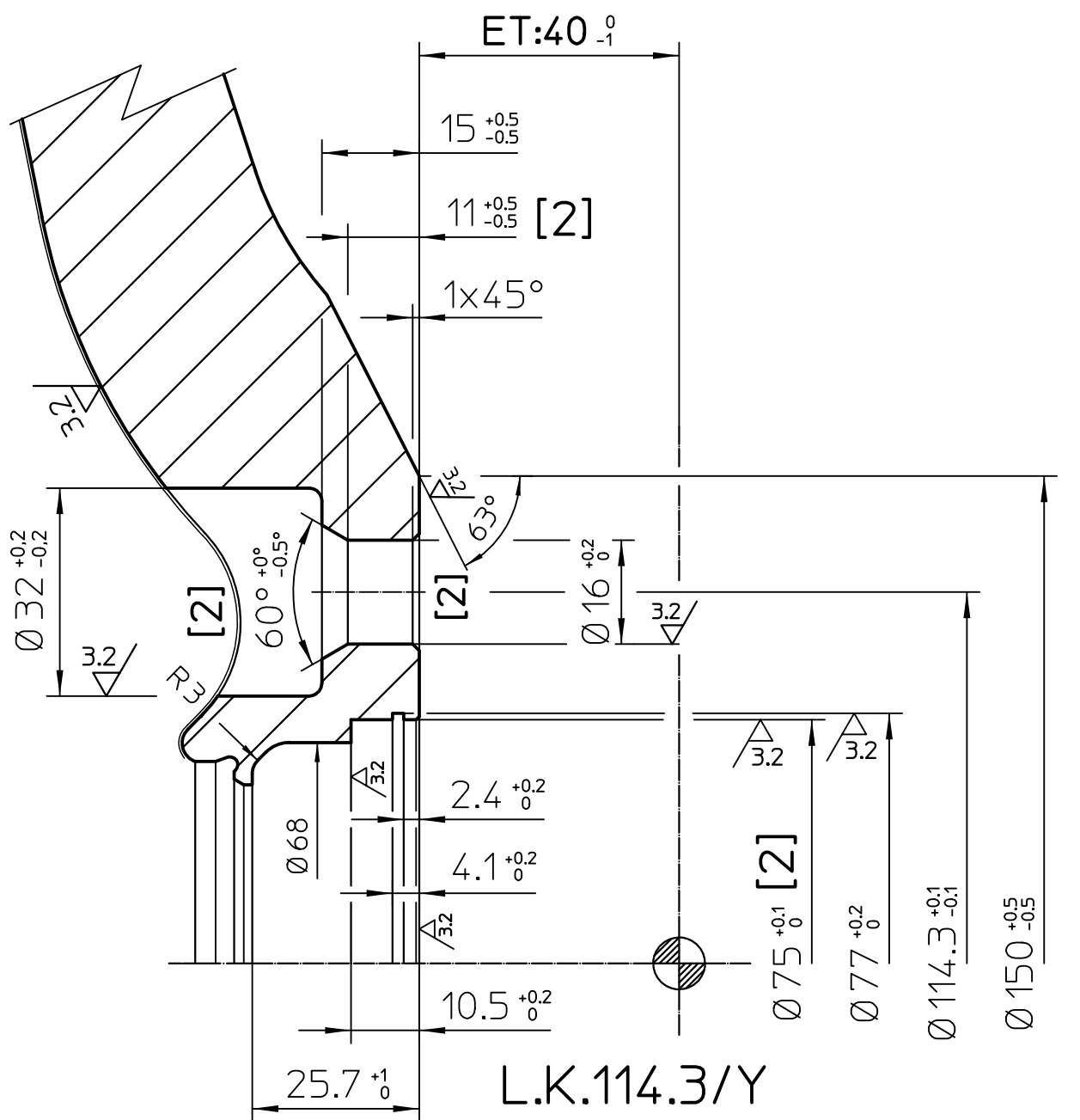


SNITT C-C
Massstab 1:1

MADE IN ITALY

L.K.108/F

SNITT A-A
Massstab 1:1



NOTE - VARIE

RIF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL	PUNTE: FR-114					
1.A0	MODIFICAZIONE POSIZIONE STAMPIGLIATURA	05/05/15	COPPETTA: G002					
FAHRZEUG-TYPEN	TYP	MARKA-TIPO	STC02C/920	40	114.3/Y	75.00	1671	67.10
MARKA-TIPO	MODELL	INTERASSE	STC02C/920	40	L.K./F	63.40	/	/
MARKA-TIPO	MODELL	INTERASSE	ET	L.K.	M.B.	KENNREIZIERUNG	INNER-DURCHMESSER	DIAMETER INTERNO
MARKA-TIPO	MODELL	INTERASSE	ET	L.K.	M.B.	KENNREIZIERUNG	INNER-DURCHMESSER	DIAMETER INTERNO

OBERFLÄCHEN-SYMBOL	3.2	6.3
SYMBOLI DI SUPERFICIE	$\sqrt{3.2}$	$\sqrt{6.3}$

ATTENZIONE:
ESEGUIRE BILANCIATURA DINAMICA AL 100%
ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
-PIANO D'APPOGGIO (ANLEGEFLÄCHE)
[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)
BILANCIATURA DINAMICA MAX Ant.40gr Post.30gr
DYNAMISCHE UNWUCHT VA MAX. 40gr DYNAMISCHE UNWUCHT HA MAX. 30gr
GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE OHNE BEARBEITUNGSKENNZICHEN SIND UNBEARBEITET

FONDMETAL
Via BERGAMO 4 PALOSCO IGO ITALY
www.fondmetal.com

VITAL

STC02C/920
9x20H2
1:1 (5:1)
24/03/15
2R 367-A9
FORESTI S.

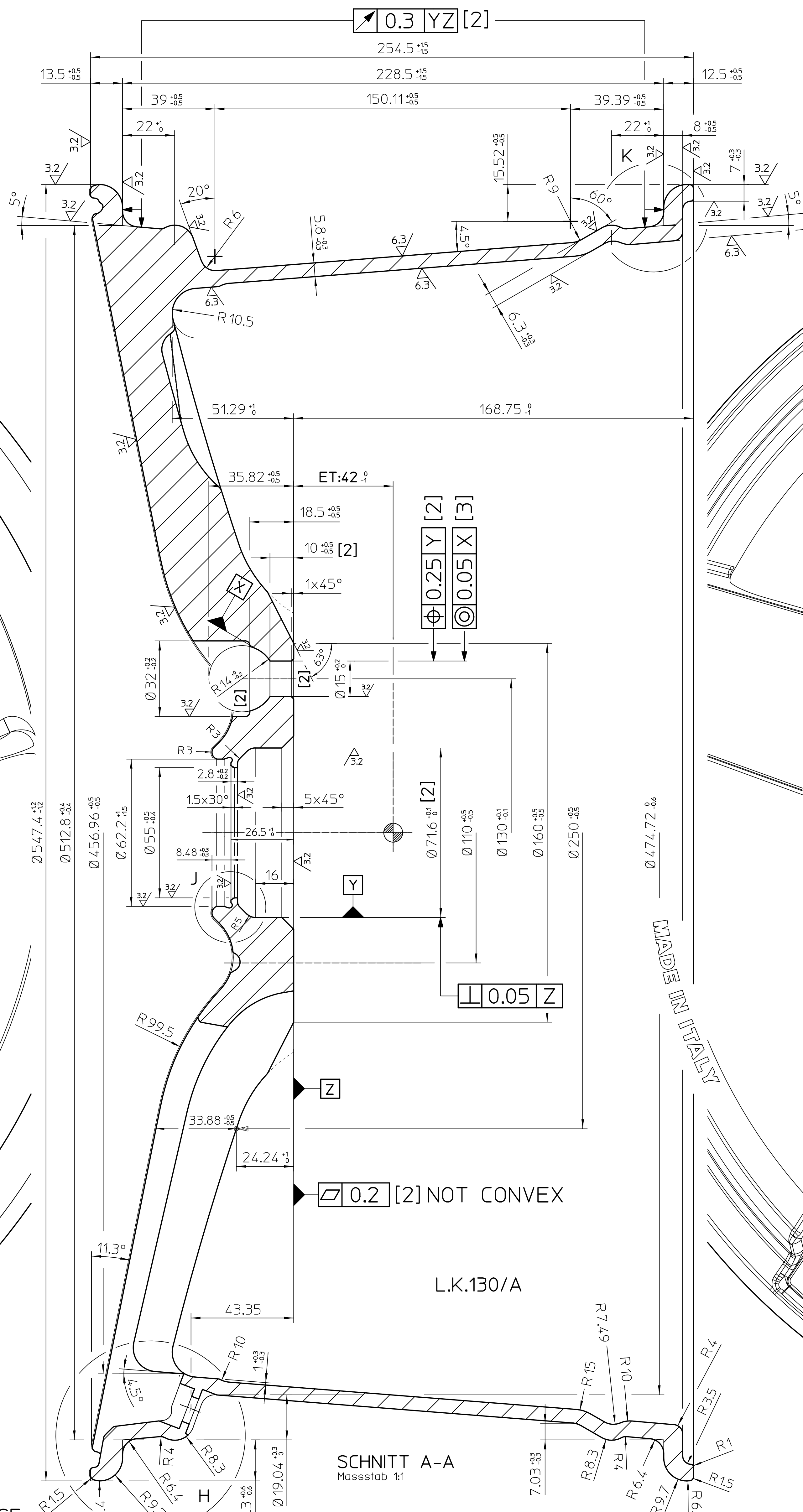
KENNZEICHNUNG	DESCRIZIONE	AUßENSEITE FRONTALE	INNENSEITE POSTERIORE
HERSTELLER	PRODUTTORE	FONDMETAL	
TYP	MODELLO		
GRÖßE	MISURA	9x20H2	STC02C/920
ENFRETTEPFE	ET		ET:40
HERSTELLUNGS-LAND	FABBRICATO IN	MADE IN ITALY	
HERSTELLUNGS-DATUM	DATA DI FUSIONE		DATUM
LOCHKREIS	INTERASSE		L.K.
WEITERE KENNZEICHNUNGEN	ALTRE SCRITTE	KBA 50544	G Al Si10 Cu Mg - JWL - T6
WEITERE ANGABEN LESBAR	ENGEGENGEHÖREN	TUTTE LE DESCRIZIONI LEGGIBILI IN RILEVO	
WERKSTOFF	MATERIALE	G Al Si10 Cu Mg	
BEARBEITUNG	COLATURA	ALLE NICHT VERMÄHTEN RADIIEN 0.5mm	$\frac{3}{2}$ $\frac{4}{3}$ UND \checkmark
LOCHKREIS	INTERASSE	+0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUKT	
OBERFLÄCHE	ELFSCHLEIFE	NACH ENTFRETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT	
FELGENBETT	CANALE	NACH ENTFRETTUNG UND NACH DYNAMISCHER VERHALTEN DER KLINIKEN	
OFFENE TOLERANZEN	TOLERANZEN NON QUOTATE	DIE IN DER NORM ANGEGEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN	
REVISIONEN	MODIFICAZIONI	REVISIONEN SIND NUR IN DER NORM ANGEZEIGT	
NACH ENTFRETTUNG UND NACH DYNAMISCHER VERHALTEN DER KLINIKEN ZUR HERSTELLUNG DER NIER UNWUCHT SIND DIE MITTLENDEN AN DER KLINIKEN DYNAMISCHER VERHALTEN DER NIER SPANLÖSUNG +0.25mm SPANLÖSUNG +0.5mm SPANLÖSUNG +1.0mm SPANLÖSUNG +0.25mm SPANLÖSUNG +0.5mm SPANLÖSUNG +1.0mm			
REVISIONEN	MODIFICAZIONI	REVISIONEN SIND NUR IN DER NORM ANGEZEIGT	
REVISIONEN	MODIFICAZIONI	REVISIONEN SIND NUR IN DER NORM ANGEZEIGT	
REVISIONEN	MODIFICAZIONI	REVISIONEN SIND NUR IN DER NORM ANGEZEIGT	

STAMPIGLIARE: giorno fus. e sigla oper.

STAMPIGLIARE: 42

STAMPIGLIARE: giorno lav.meccanica.

STAMPIGLIARE: cod. interasse
PER VERSIONE CON FRESATURA
STAMPIGLIARE: 1
DOPO CODICE INTERASSE



SCHNITT B-B
Maßstab 1:1

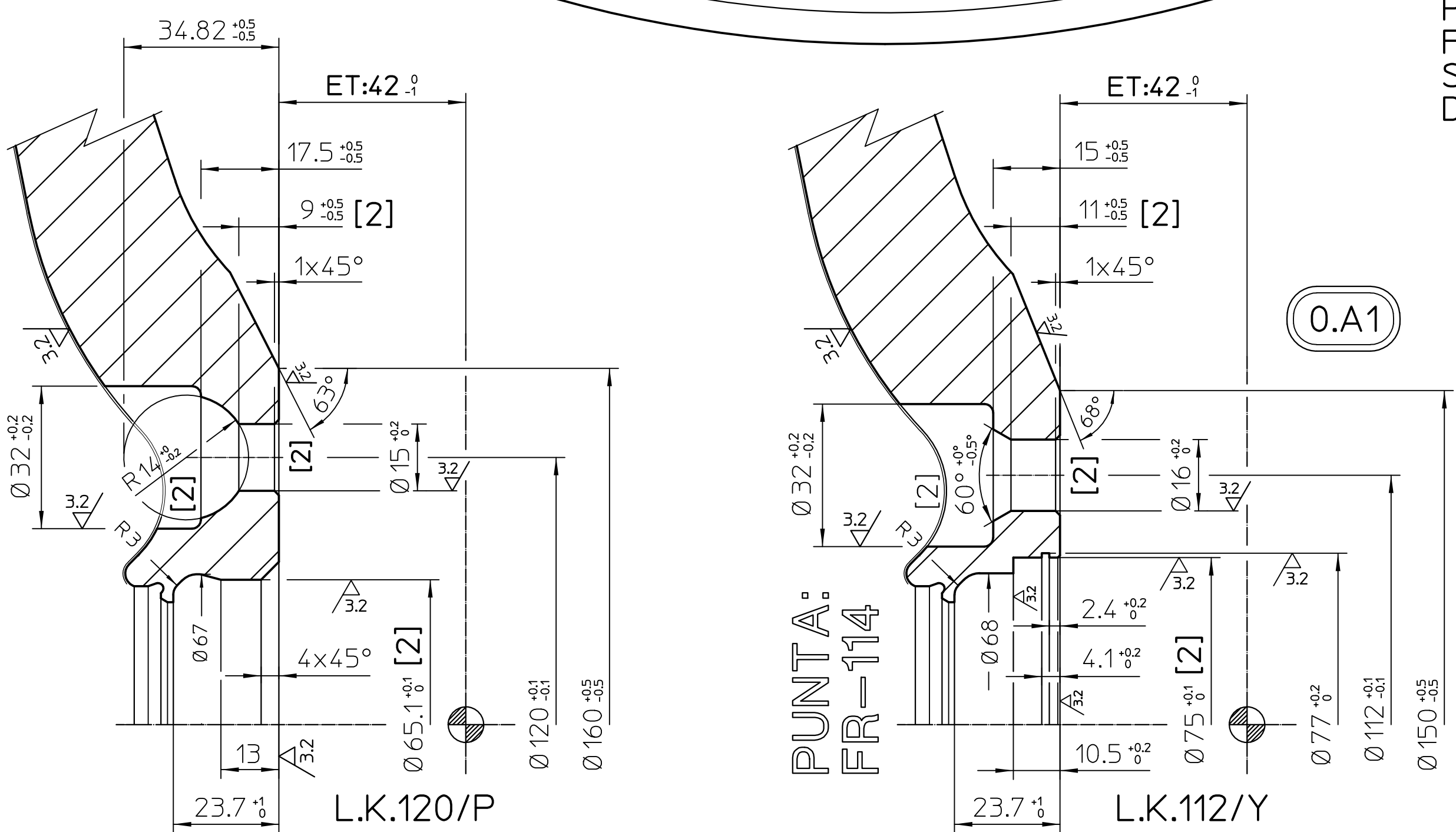
DETAIL K
Maßstab 1:1

SCHNITT C-C
Maßstab 1:1

SCHNITT A-A
Maßstab 1:1

DETAIL J
Maßstab 2:1

DETAIL H
Maßstab 1:1



NOTE - VARIE

RIF. BEZ.	DESCRIZIONE	MODIFICATO IL	PUNTE: FR-105 / FR-114
1.A1	MODIFICATO POSIZIONE STAMPIGLIATURA	05/05/15	COPPETTA: G002
0.A1	AGGIUNTO VERSIONE L.K.120/P	27/03/15	

OBERFLÄCHEN-SYMBOLE

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHEN:

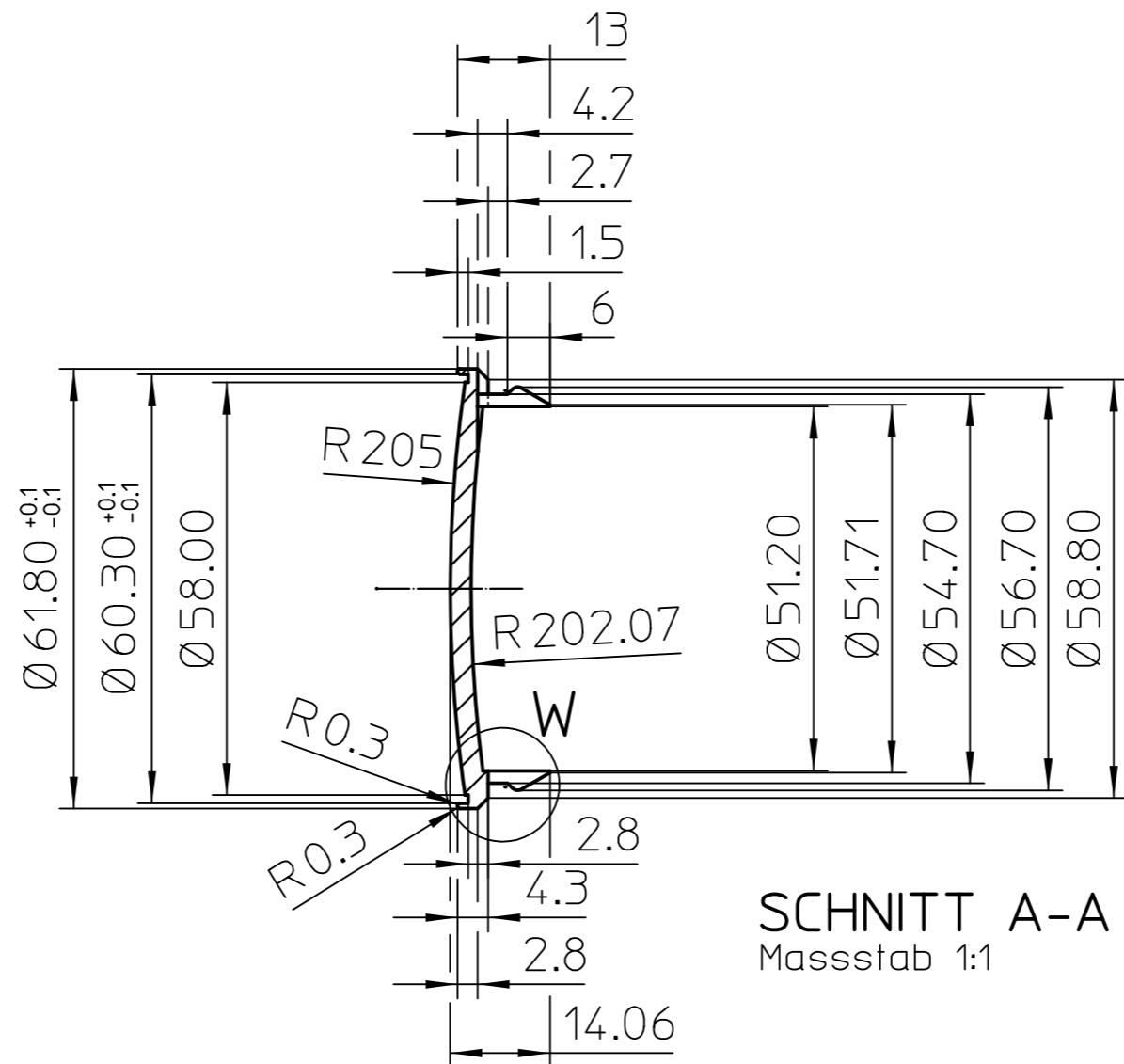
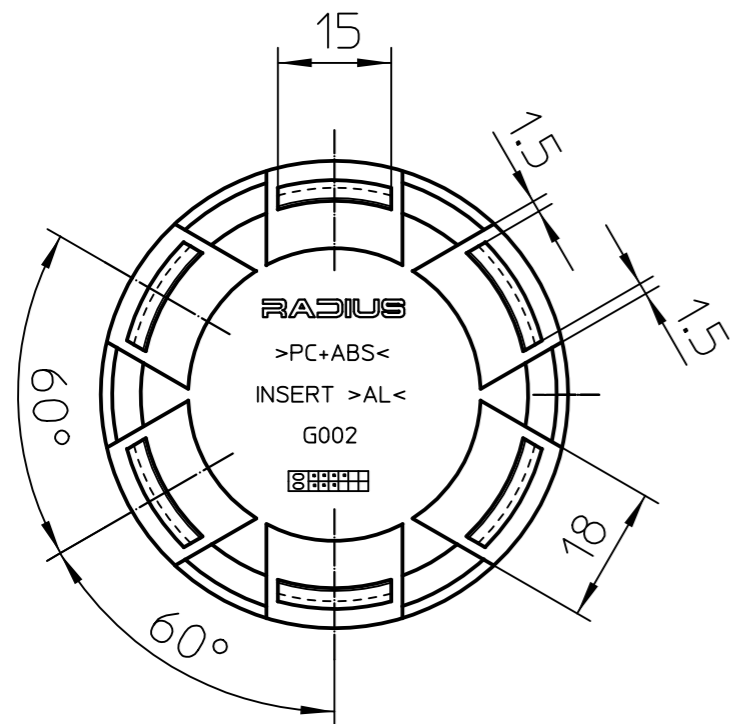
- CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
- PIANO D'APPoggio (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)
BILANCIATURA DINAMICA MAX Ant.40gr Post.30gr
DYNAMISCHE UNWUCHT VA MAX. 40gr DYNAMISCHE UNWUCHT HA MAX. 30gr

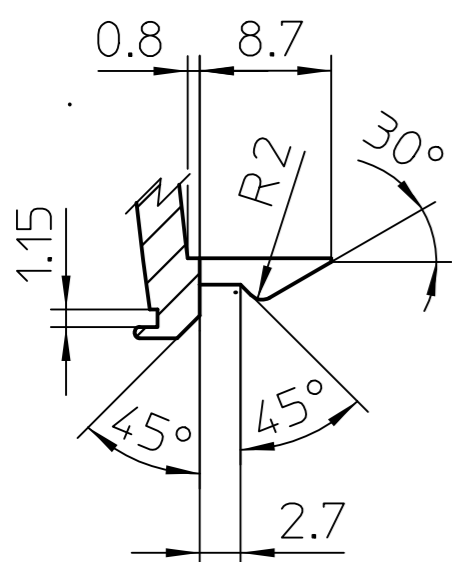
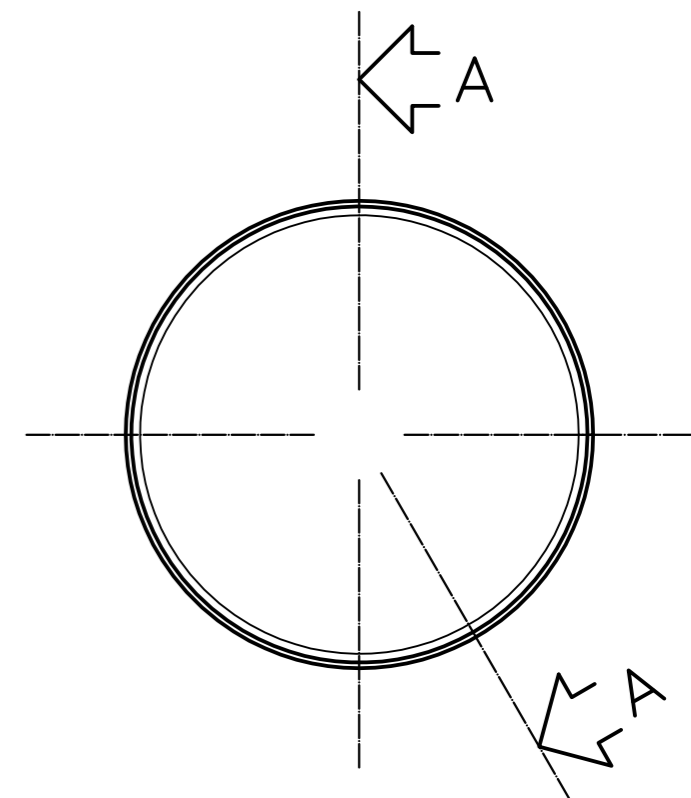
GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

FAHRZEUG-TYPEN	MARCA-TIPO	TYP	MODELLO	ET	L.K.	INTERASSE	M.B.	KENNREIZUERUNG	INNEN-DURCHMESSER
PORSCHE		STC02C/920	42	130/A	71.60	/	/	/	5
VOLKSWAGEN T5		STC02C/920	42	120/P	65.10	/	/	/	5
AUDI TT		STC02C/920	42	112/Y	75.00	1571		57.10	5

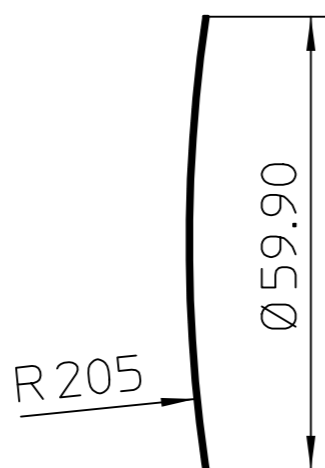
KENNZEICHNUNG	DESCRIZIONE	AUßENSEITE FRONTALE	INNENSEITE POSTERIORE
HERSTELLER	PRODUTTORE	FONDMETAL	
TYP	MODELLO		STC02C/920
GRÖÖE	MISURA		9x20H2
ENFREPITTEFE	ET		ET142
HERSTELLUNGS-LAND	FABBRICATO IN	MADE IN ITALY	
HERSTELLUNGS-DATUM	DATA DI FUSIONE		DIATUM
LOCHKREIS	INTERASSE		L.K.
WEITERE KENNZEICHNUNGEN	ALTRA SCRITTE	KBA 50544	G Al Si10 Cu Mg - JWL - T6
ALLE ANGABEN	LEGGIBILI ERHABEN ENGEBOREN	TUTTE LE DESCRIZIONI	LEGGIBILI IN RILIEVO
WERKSTOFF	MATERIALE	G Al Si10 Cu Mg	
BEARBEITUNG	LAVORAZIONE	ALLE NICHT VERHÄLTEN RADIIEN 0.5mm 3/2 6/3 UND	
LOCHKREIS	INTERASSE	+0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUKT +0.1mm SULLA MEZZERA.	
OBERFLÄCHE	LAVORAZIONE	NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT	
FELGENBETT	CANALE	NACH E.T. T.10-NORM DIE IN DER NORM ANGEBOHENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN	
OFFENE TOLERANZEN	TOLLERANZEN NON QUOTATE	TUTTI I LONGI NON QUOTATE SONO SPAZIOLI: +0.25mm SPAZIOLI: +0.25mm TOLLERANZEN NON QUOTATE	
ALLE ERSTNENNEN VON RADII	DYNAMIC VORHÄLTEN	DIP MACROKREIS: 200 HERSTELLUNG DER NEH DIP MICROKREIS: 200 HERSTELLUNG DER NEH	
TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETÀ	SONO RISERVATI A NOSTRA DYNAMIC S.p.A. AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA E NE VETA SIA LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESANTATI E LA CONCAZIONE A TITO DEL PRECISE DISEGNO QUALSIASI RIPRODUZIONE VEDI FONDA A NORMA D'USO.		



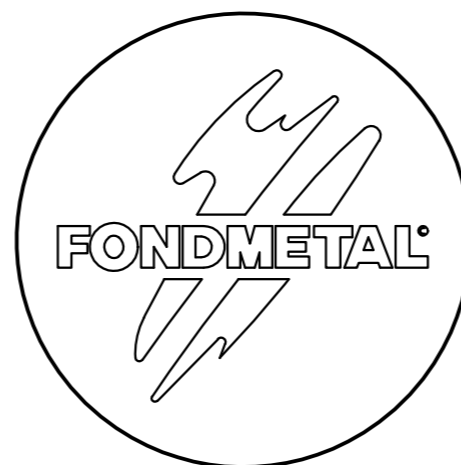
SCHNITT A-A
Massstab 1:1

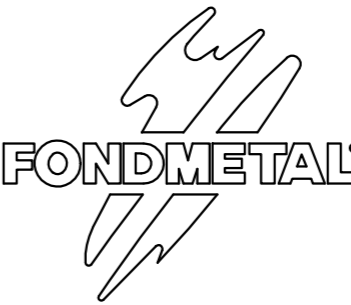


DETAIL W
Massstab 2:1



ALUMINIUM SCHEIBE
Massstab 1:1

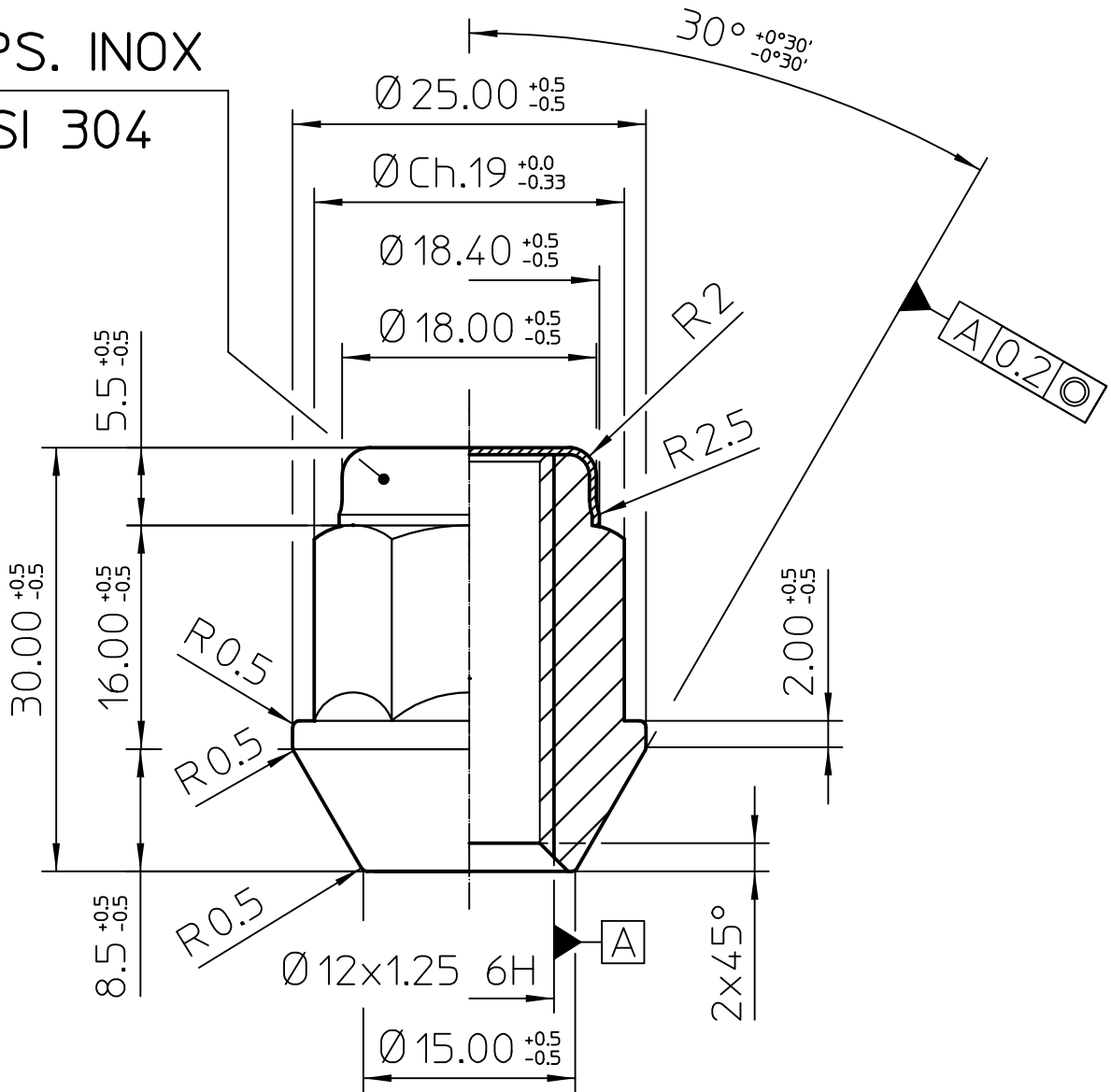


DENOMINAZIONE: Beschreibung		COPPETTA	
 Via BERGAMO,4 24050-PALOSCO BERGAMO-ITALY	CODICE PARTICOLARE Teilenummer	G002-8	
	DISEGNO N° Zeichnung Nr.	G002-8	
	MATERIALE Werkstoff	BAYBLEND T85	
	FINITURA Lackierung	SILBER	
	DISEGNATO DA gezeichnet von	S. FORESTI	
	CONTROLLATO DA Überprüft von	S. RAINERI	
	DATA Datum	20/10/05	SCALA Maßstab
REV.	A0		

ALLE EIGENTUMSRECHTE VON RACING DYNAMICS VORBEHALTEN. DER NACHDRUCK ZUR HERSTELLUNG DER HIER DARGESTELLTEN TEILE SOWIE DIE WEITERGABE AN DRITTE DIESER ZEICHNUNG IST, OHNE SCHRIFTLICHE GENEHMIGUNG SEITENS RACING DYNAMICS, UNTERSAGT. JEDLICHE ZUWIDERHANDLUNG WIRD STRAFRECHTLICH VERFOLGT.

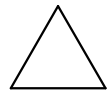
TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETA' SONO RISERVATI A RACING DYNAMICS SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA SE NE VIETA SIA LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SIA LA COMUNICAZIONE A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO. QUALSIASI INOSSERVANZA VIENE PUNITA A NORMA DI LEGGE.

CAPS. INOX
 AISI 304



DENOMINAZIONE:
 Beschreibung

DADO 12 x 1.25 Ch.19



RADIUS

Via BERGAMO,4
 24050-PALOSCO
 BERGAMO-ITALY

CODICE PARTICOLARE
 Teilenummer

D02230.19

DISEGNO N°
 Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO
 FAHRZEUG TYP

MATERIALE
 Werkstoff

UNI EN 20898/2

FINITURA
 Lackierung

/

DISEGNATO DA
 gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
 Überprüft von

S. RAINERI

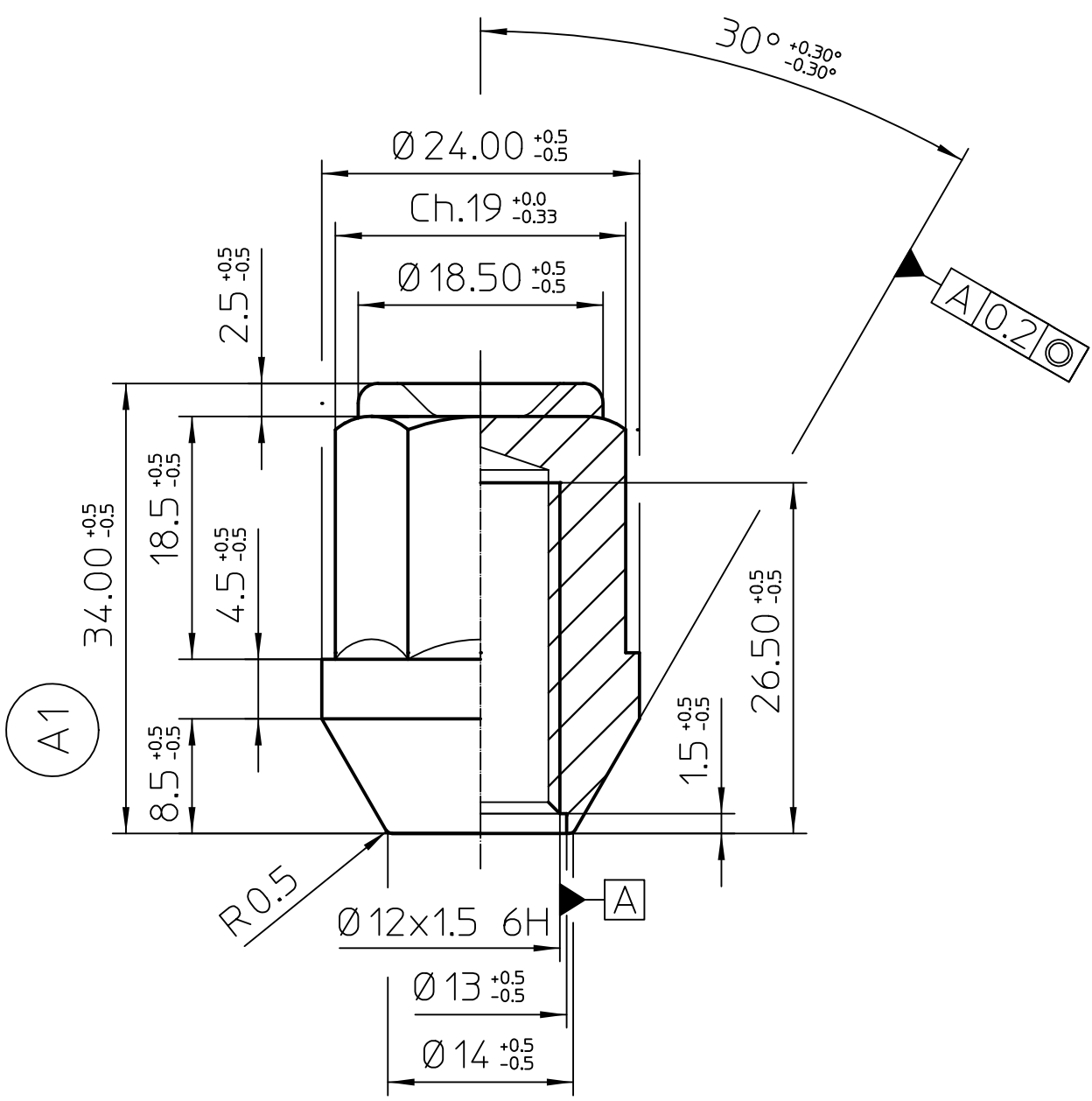
DATA
 Datum 09/05/97

SCALA
 Maßstab 2:1

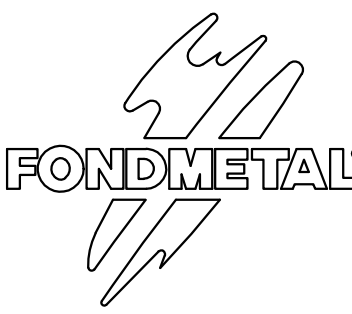
REV.

A0

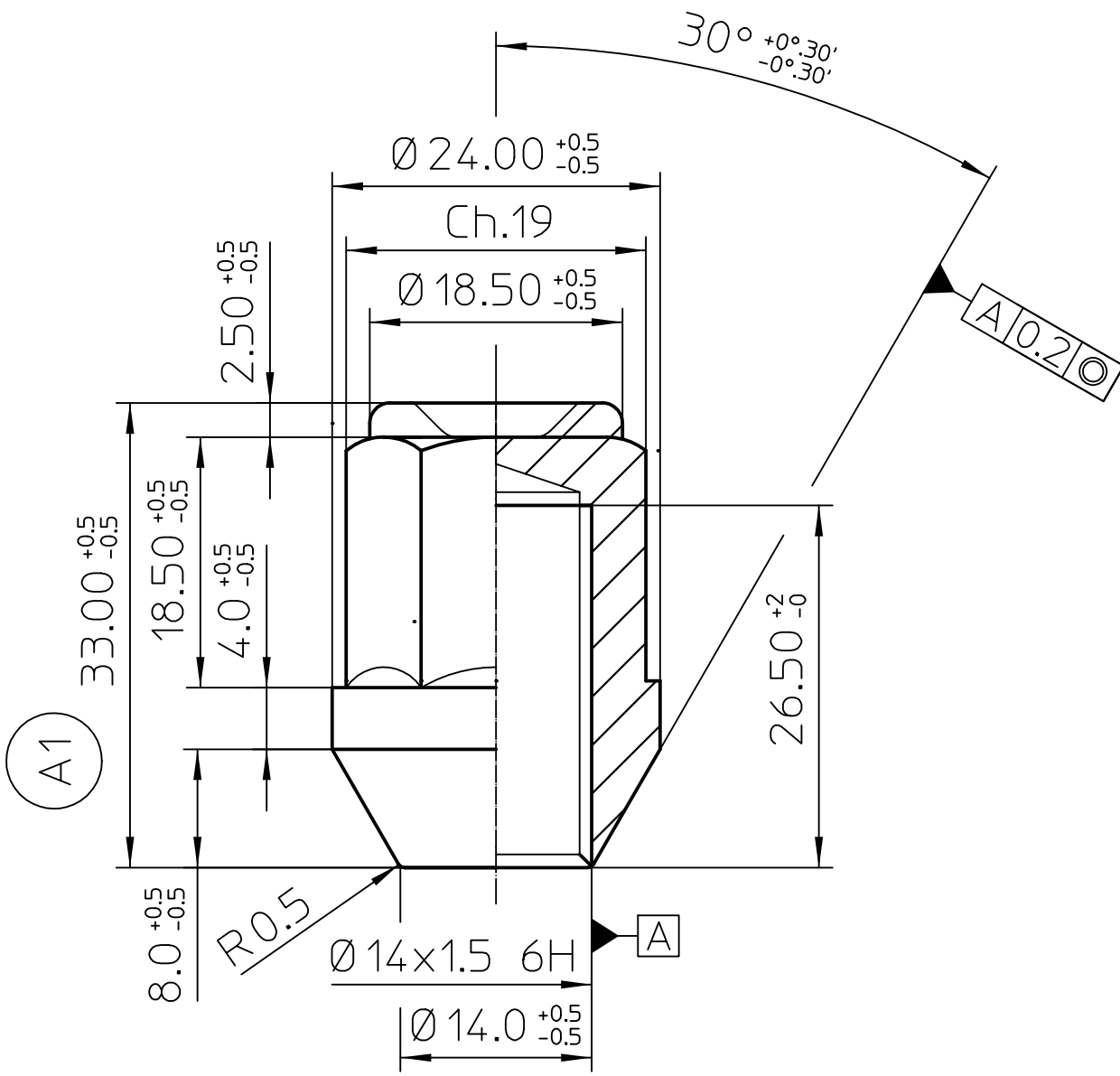
50544




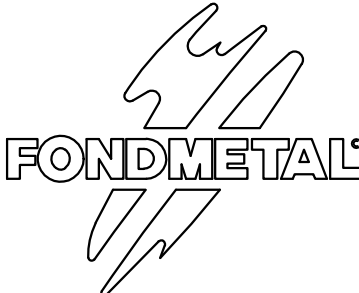
A1 MADIFICATO ALTEZZA TOTALE DA 38mm. A 34mm. (Modif. Quote Fornit. BIMECC) 02/04/99

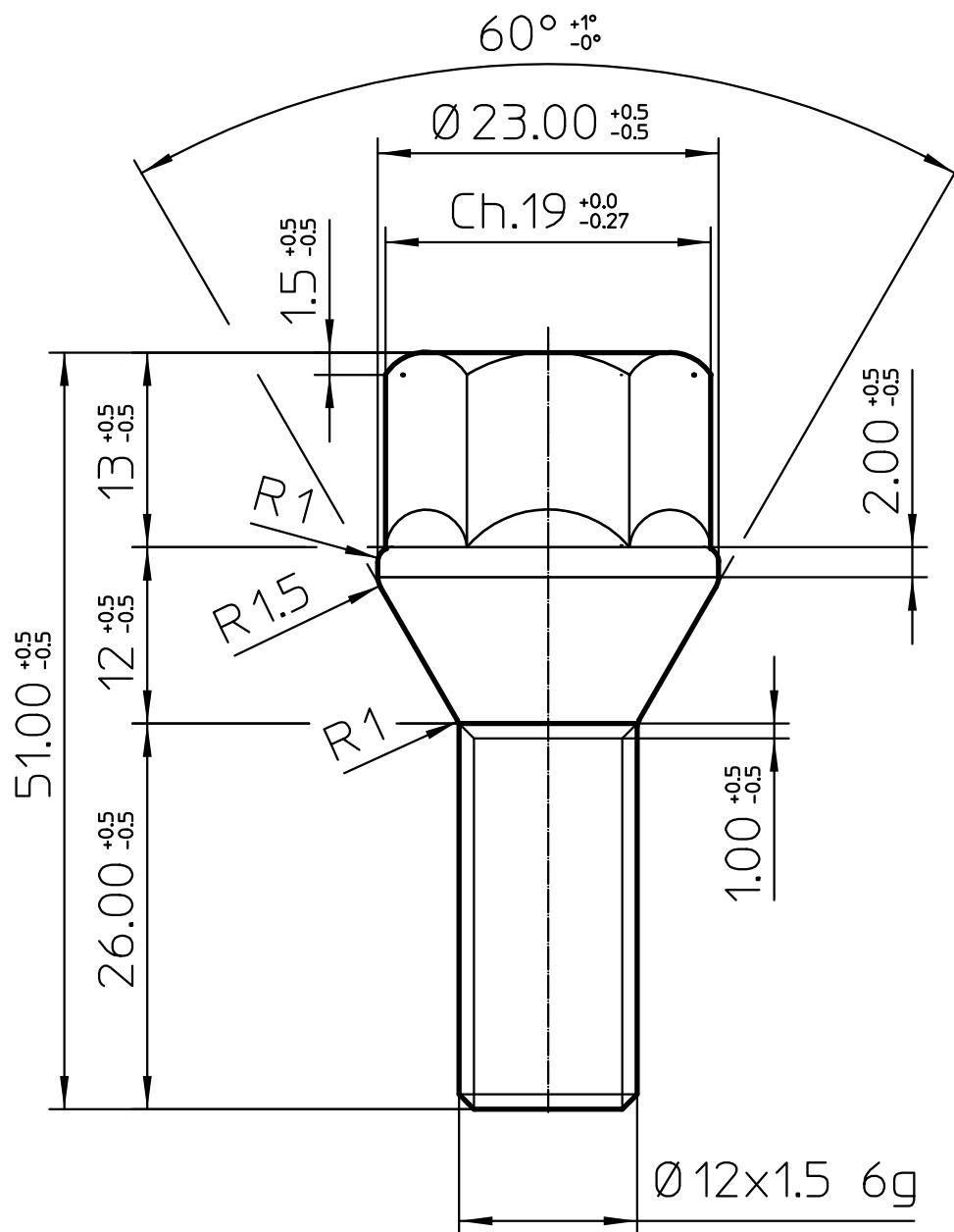
DENOMINAZIONE: Beschreibung		C DADI 12 x 1.50 Ch.19		TIPO DI VEICOLO FAHRZEUG TYP			
 Via BERGAMO 4 PALOSCO (BG) ITALY		CODICE PARTICOLARE Teilenummer		D005			
		DISEGNO N° Zeichnung Nr.		/			
		MATERIALE Werkstoff		UNI EN 20898/2			
		FINITURA Lackierung		/			
		DISEGNATO DA gezeichnet von		S. FORESTI			
		CONTROLLATO DA Überprüft von		S. RAINERI			
		DATA Datum		16/03/82	SCALA Maßstab		2:1
		REV.	A1				

50544



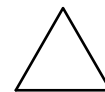
A1	MADIFICATO ALTEZZA TOTALE DA 38mm. A 34mm. (Modif. Quote Fornit. BIMECC)	11/09/01

DENOMINAZIONE: Beschreibung		C DADI 14 x 1.50 Ch.19					
 Via BERGAMO 4 PALOSCO (BG) ITALY		CODICE PARTICOLARE Teilenummer	D023			TIPO DI VEICOLO FAHRZEUG TYP	
		DISEGNO N° Zeichnung Nr.	/				
		MATERIALE Werkstoff	UNI EN 20898/2				
		CLASSE RESISTENZA Festigkeitsklasse	10.9				
		DISEGNATO DA gezeichnet von	S. FORESTI				
		CONTROLLATO DA Überprüft von	S. RAINERI				
		DATA Datum	27/11/89	SCALA Maßstab	2:1		
		REV.	A0				



DENOMINAZIONE:
Beschreibung

VITE 12 x 1.5 Ch.19



RADIUS

Via BERGAMO,4
24050-PALOSCO
BERGAMO-ITALY

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

B02526.19

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

MATERIALE
Werkstoff

10.9

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

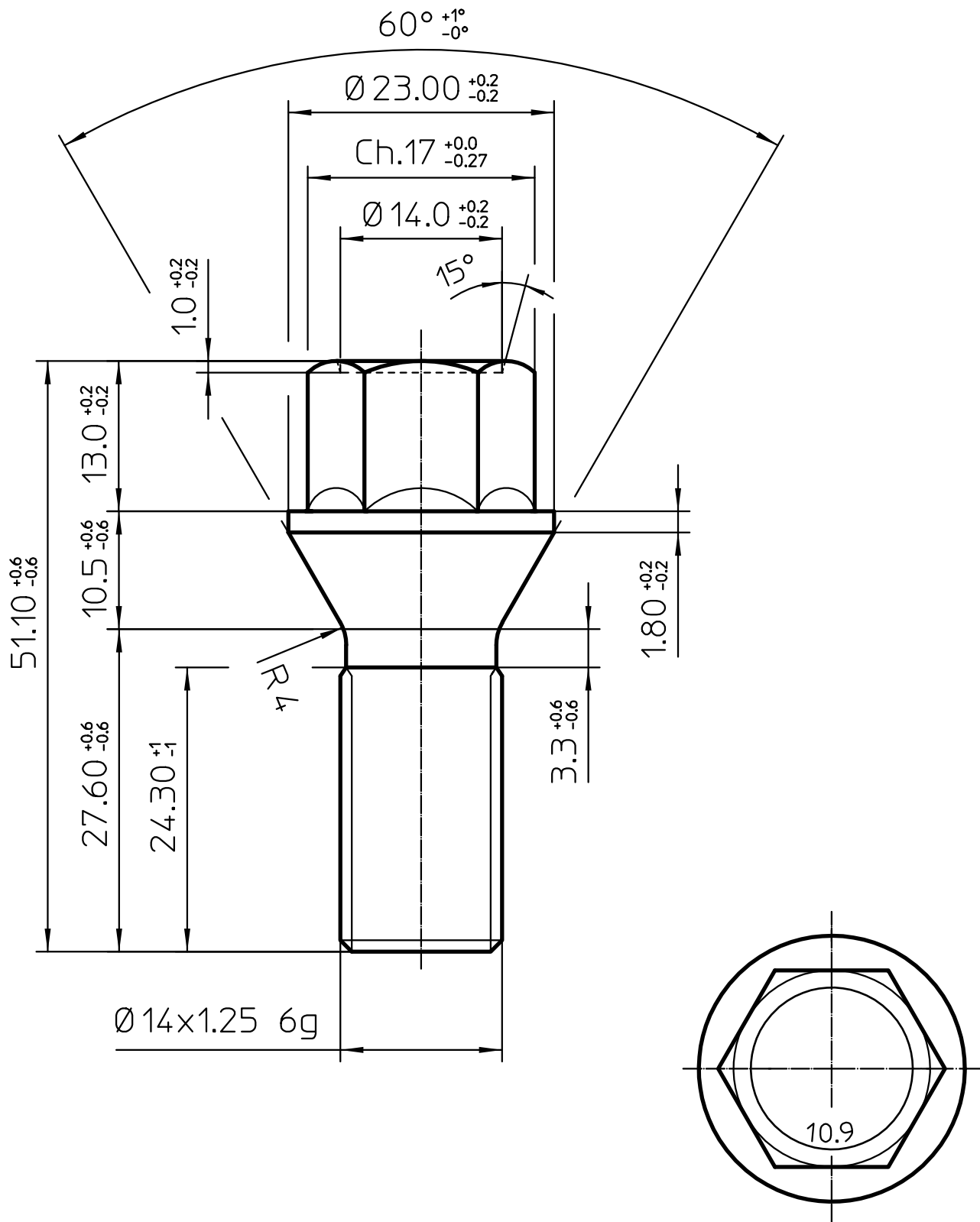
16/05/97

SCALA
Maßstab

2:1

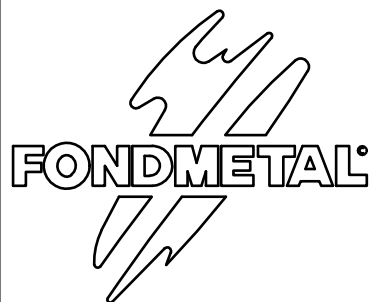
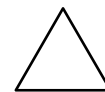
REV.

A0



DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C VITI 14 x 1.25 ch.17



Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

V018

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

MATERIALE
Werkstoff

10.9

MINI

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

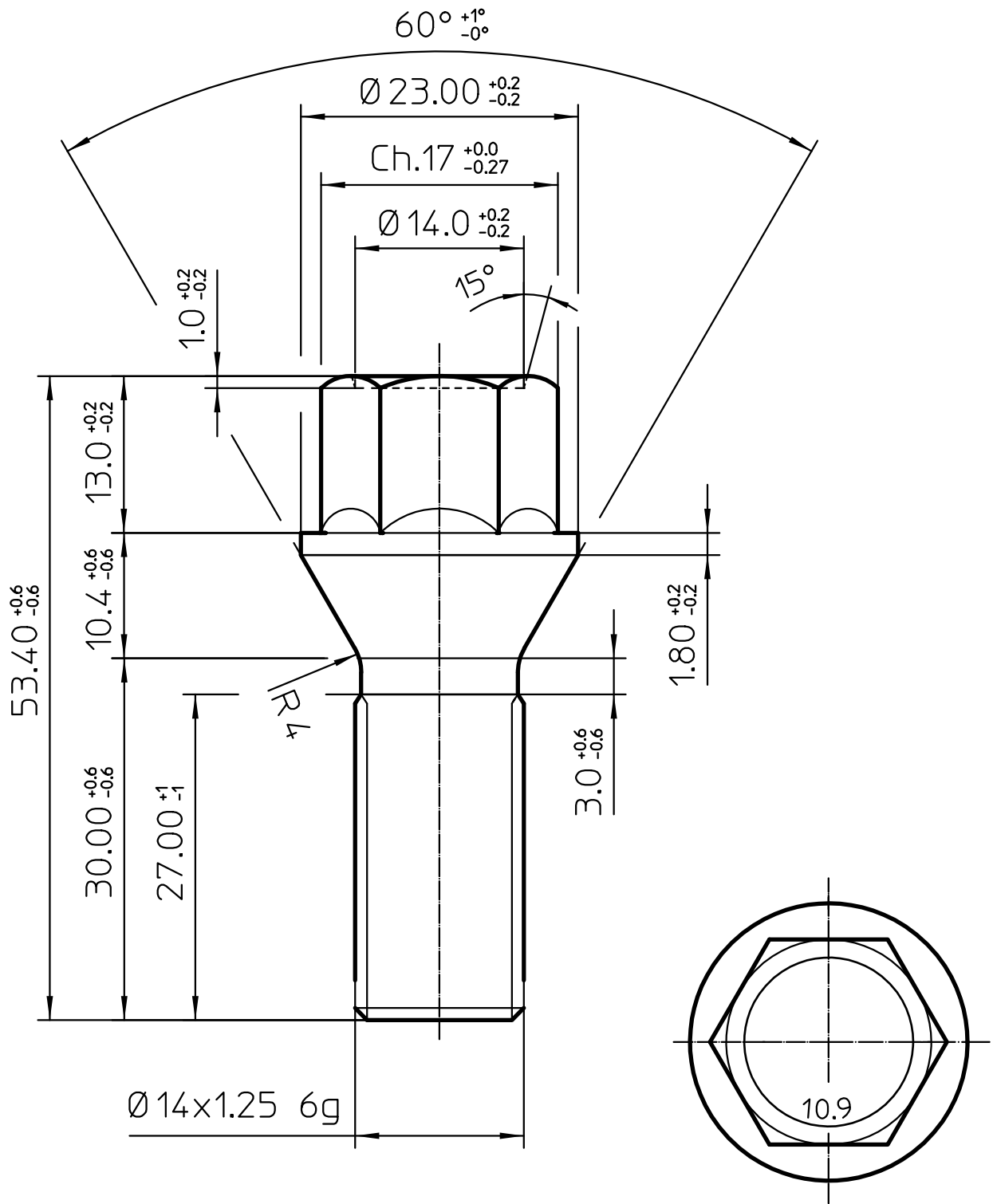
19/01/07

SCALA
Maßstab

2:1

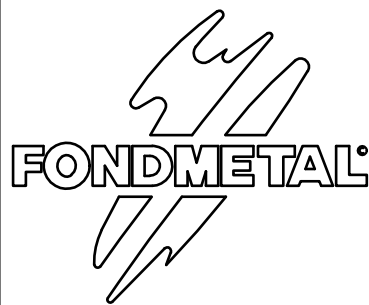
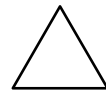
REV.

A0



DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C VITI 14 x 1.25 ch.17



Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

V025

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

MATERIALE
Werkstoff

10.9

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

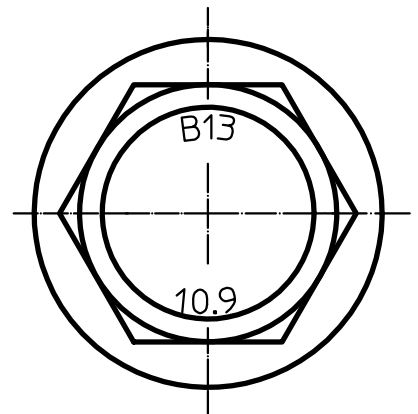
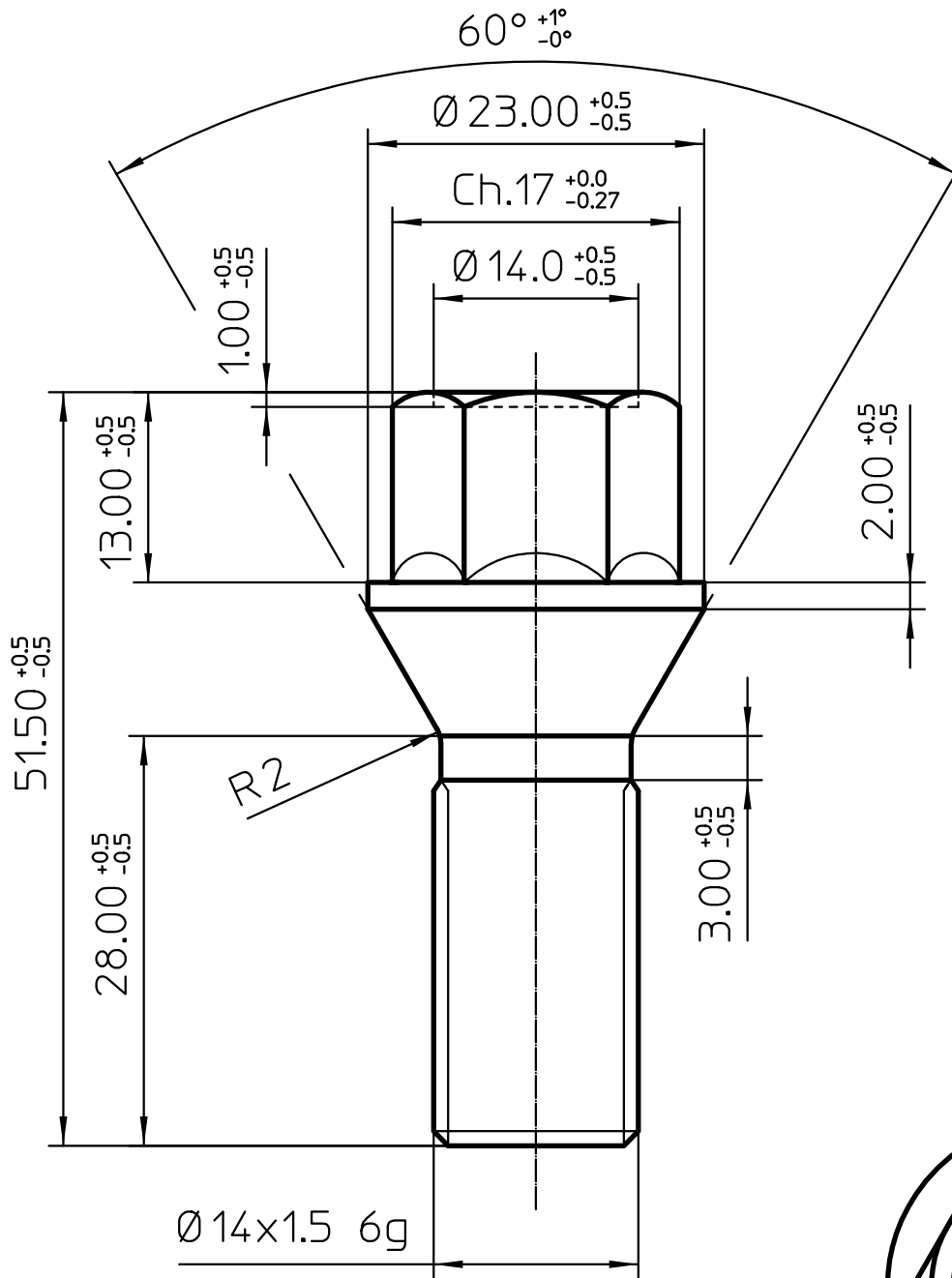
04/05/12

SCALA
Maßstab

2:1

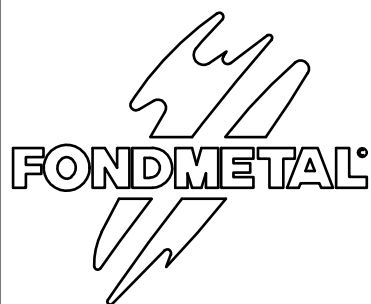
REV.

A0



DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C VITI 14 x 1.5 ch.17



Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

V011

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

MATERIALE
Werkstoff

10.9

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

18/06/98

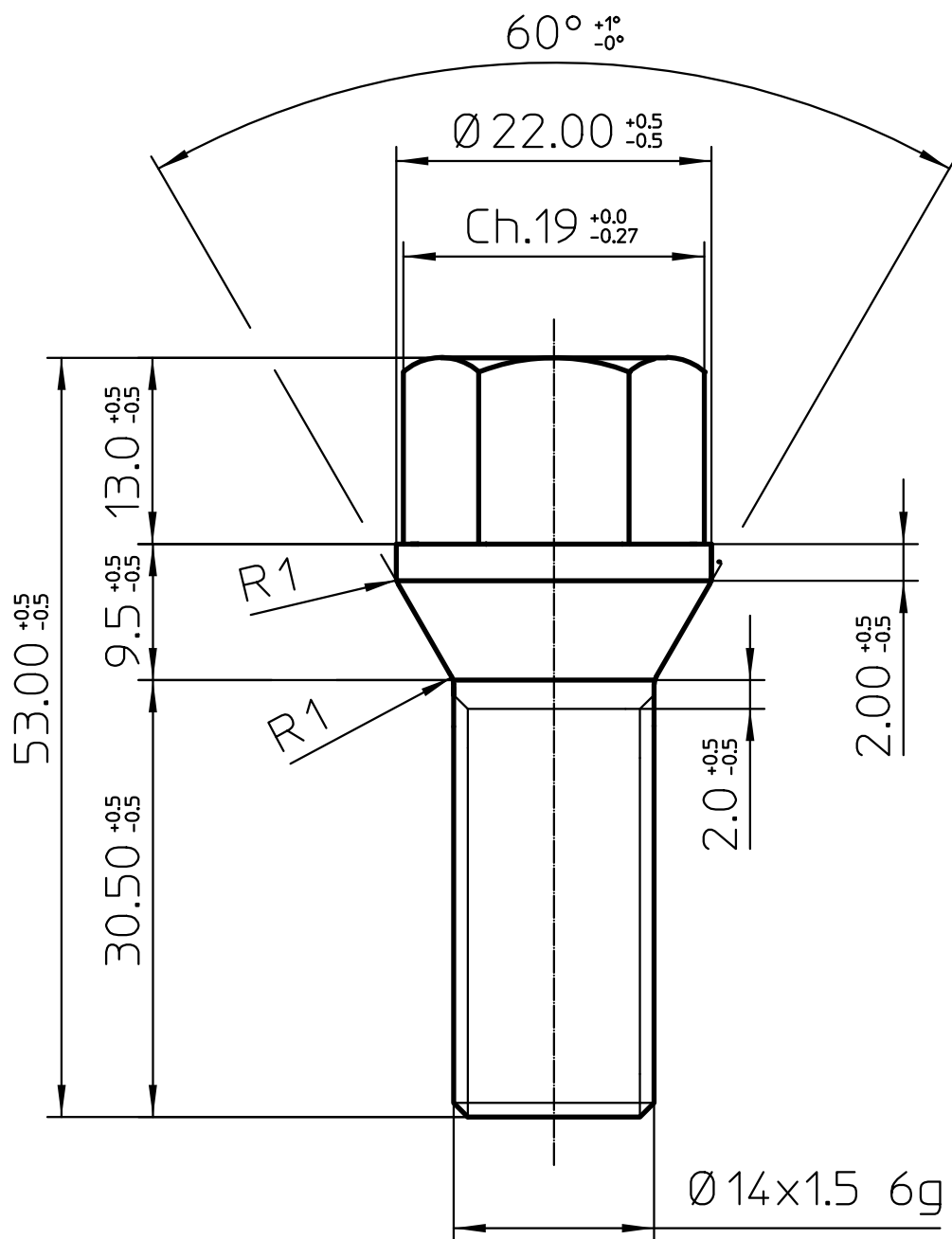
SCALA
Maßstab

2:1

REV.

A0

50544



MODIFICATO IL

09/02/07

DESCRIZIONE

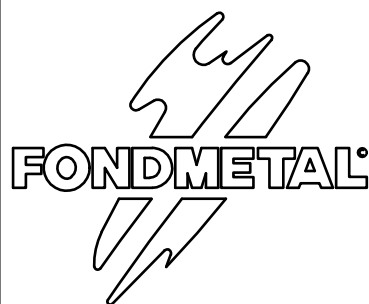
A1 CODICE V014 SOSTITUITO CON CODICE B04531.19

RIF.

A1

DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C VITI 14 x 1.5 Ch.19

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYPVia BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALYCODICE PARTICOLARE
Teilenummer

B04531.19

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

MATERIALE
Werkstoff

10.9

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

18/12/98

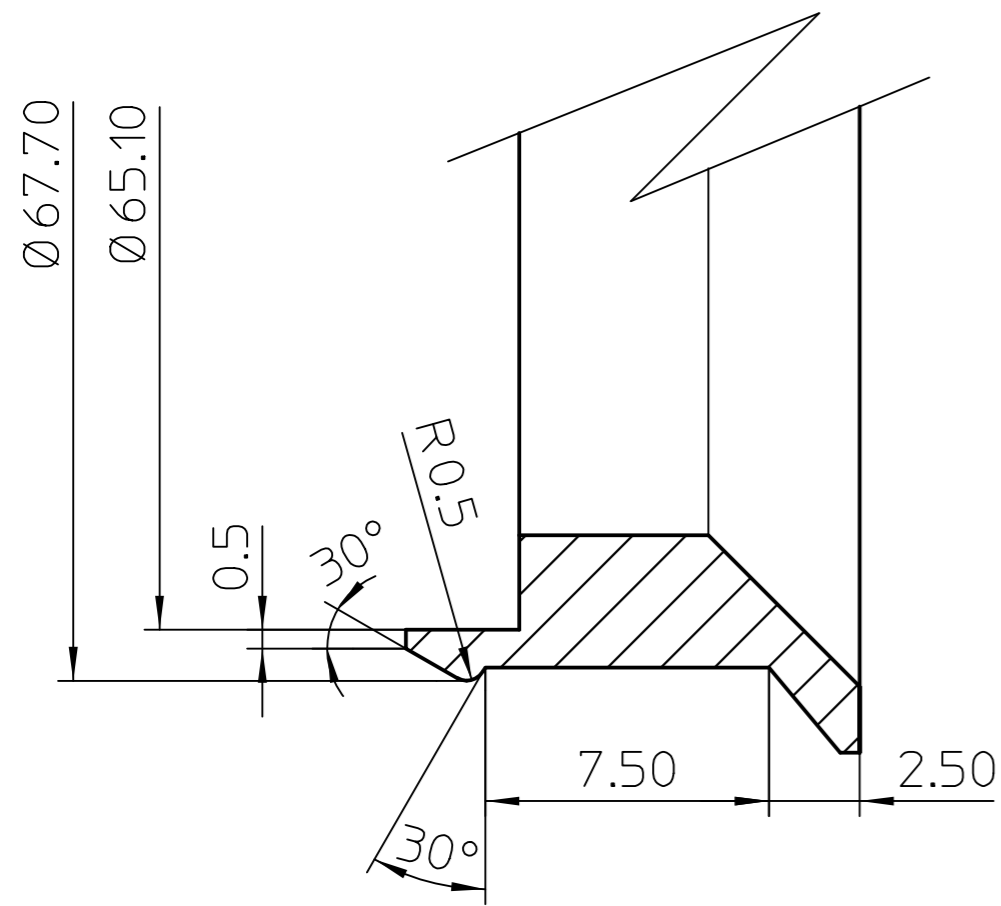
SCALA
Maßstab

2:1

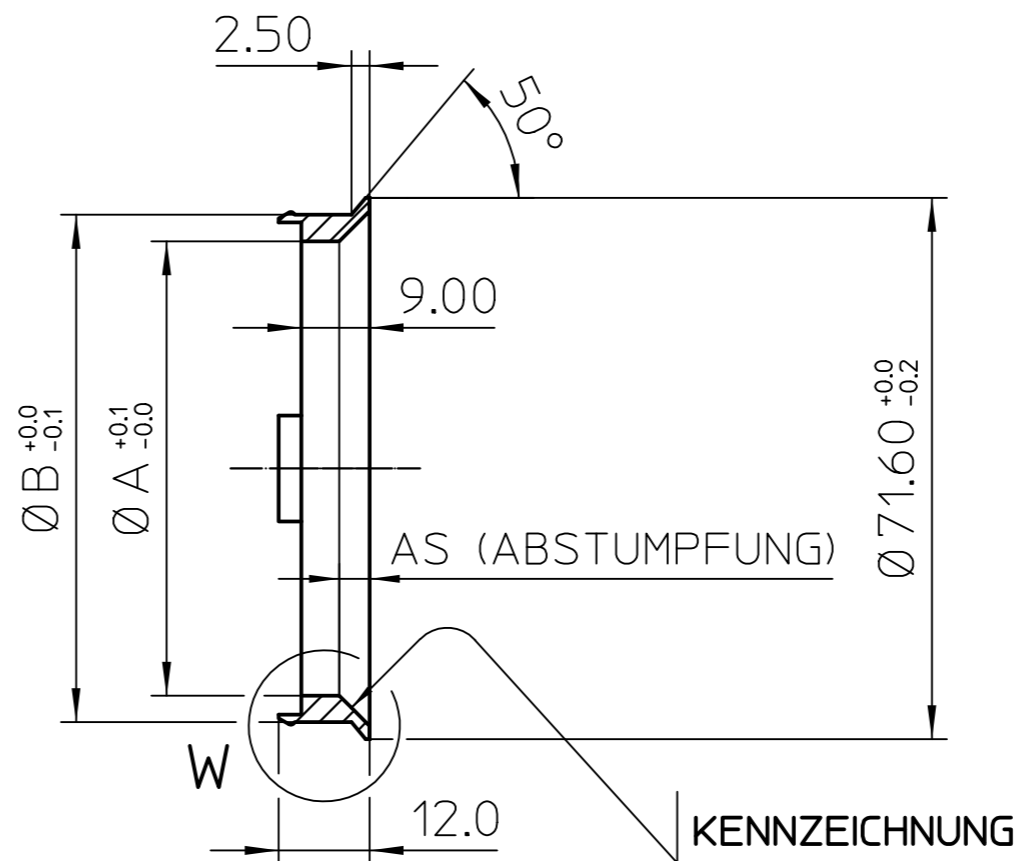
REV.

~~A0~~

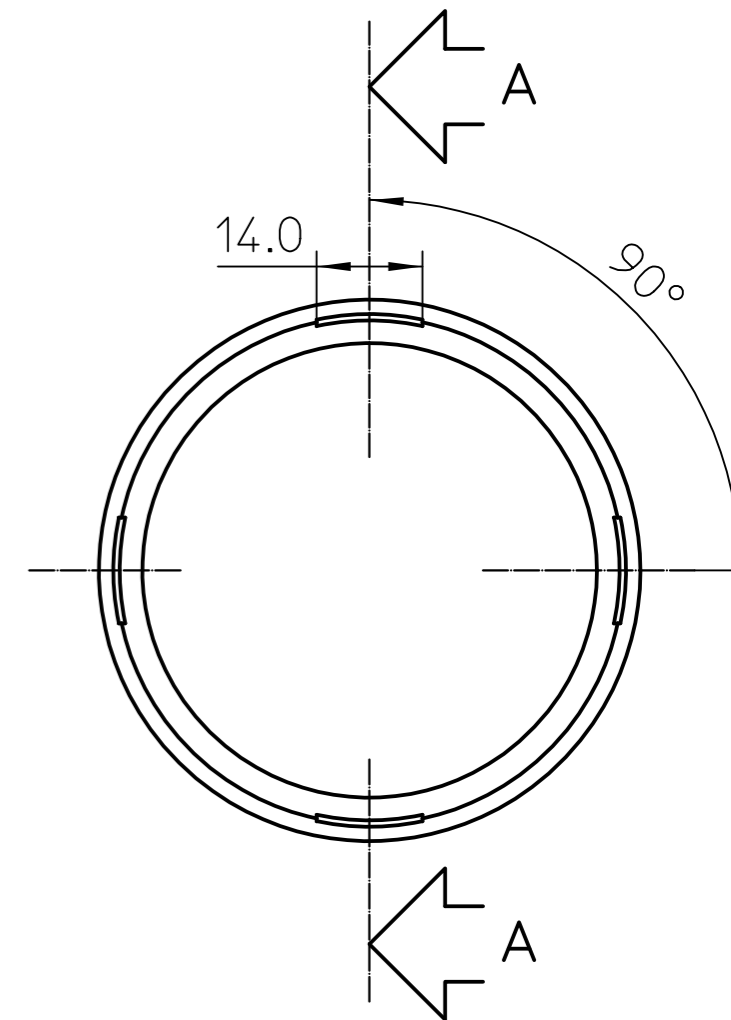
A1



DETAIL W
Massstab 5:1



SCHNITT A-A
Massstab 1:1



50544

ART.	FARBE	ØA	AS	ØB
A01	BIANCO/WEISS	52.1	4x45°	67.1
A02	AVORIO/ELFENBEIN	54.1	4x45°	67.1
A03	CELESTE/HIMMELBLAU	56.1	4x45°	67.1
A04	BLU/DUNKELBLAU	56.6	4x45°	67.1
A05	MARRONE/BRAUN	57.1	6x45°	67.1
A06	GIALLO/GELB	58.1	2x45°	67.1
A07	GRIGIO/GRAU	58.6	4x45°	67.1
A08	ROSSO/ROT	59.1	4x45°	67.1
A09	ARANCIO/ORANGE	59.6	4x45°	67.1
A10	VERDE/GRÜN	60.1	3x45°	67.1
A11	NERO/SCHWARZ	63.4	3x45°	67.1
A12	ROSA/ROSA	64.1	2x45°	67.1
A13	GRIGIO SCURO/DUNKELGRAU	65.1	2x45°	67.1

DENOMINAZIONE: Beschreibung		ANELLINO DI CENTRAGGIO FONDMETAL		
 Via BERGAMO 4 PALOSCO (BG) ITALY	CODICE PARTICOLARE Teilenummer		A1 - 13	
	DISEGNO N° Zeichnung Nr.		A1 - 13	
	MATERIALE Werkstoff		PA 66 NYLON	
	FINITURA Lackierung			
	DISEGNATO DA gezeichnet von		S. FORESTI	
	CONTROLLATO DA Überprüft von		S. RAINERI	
	DATA Datum	27/01/94	SCALA Maßstab	1:1 (5:1)
	REV.	A0		

ALLE EIGENTUMSRECHTE VON FONDMETAL S.P.A. VORBEHALTEN. DER NACHDRUCK ZUR HERSTELLUNG DER HIER DARGESTELLTEN TEILE SOWIE DIE WEITERGABE AN DRITTE DIESER ZEICHNUNG IST, OHNE SCHRIFTLICHE GENEHMIGUNG SEITENS FONDMETAL S.P.A., UNTERSAGT. JEDLICHE ZUWIDERHANDLUNG WIRD STRAFRECHTLICH VERFOLGT.

TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETA' SONO RISERVATI A FONDMETAL S.P.A.. SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA SE NE VIETA SIA LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SIA LA COMUNICAZIONE A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO. QUALSIASI INOSSERVANZA VIENE PUNITA A NORMA DI LEGGE.